

C565-6121

Wash Primer Fundo Fosfatizante Vinílico

Descrição do Produto

Produto à base de resinas vinílicas, dois componentes, de cor amarela e secagem rápida, cuja finalidade é evitar a corrosão e promover aderência em superfícies metálicas, galvanizadas, zincadas e alumínio.

Composição Básica

Resina vinílica, pigmentos ativos e inertes (cargas), aditivos, solventes aromáticos e alifáticos.

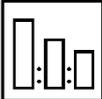
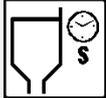
Embalagens

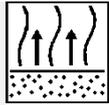
| Produto | Embalagem | Conteúdo |
|--------------|--------------|--------------|
| C565-6121.04 | 0,900 litros | 0,650 litros |

Produtos Relacionados

C275-3123 – Endurecedor Para Wash Primer

Processos

| | |
|--|---|
|  <p>Proporção de Mistura em Volume:</p> | <p>Wash Primer C565-6121 3,0 partes</p> <p>Endurecedor C275-3123 1,0 partes</p> |
|  <p>Viscosidade de Aplicação a 25°C:</p> | <p>13-14 s Copo FORD 4</p> |
|  <p>Vida útil da Mistura:</p> | <p>8 a 12 horas</p> |
|  | <p>Pistola Convencional Bico 1.6 a 1.8 mm: 40-50 lb/pol²</p> <p>Pistola HVLP Bico 1.6 a 1.8mm: 20- 25 lb/pol²</p> |
|  <p>Número de Demãos:</p> | <p>2 passadas simples</p> |



Tempo de Evaporação:

5 minutos entre passadas
5 minutos antes de secar à estufa



Secagem:

| | | |
|--------------|-----------------|-----------------|
| Ao ar a 25°C | | Estufa a 60°C |
| Toque: | 3 - 5 minutos | |
| Manuseio: | 10 - 15 minutos | 10 - 15 minutos |
| Final: | 1 hora | |

Espessura de Camada Seca:

10-15 microns

Repintura:

Deve ser aplicado um Primer ACS sobre o Wash Primer antes da pintura do acabamento.

Rendimento

Teórico:

8 a 11 m²/l de produto já catalisado para uma espessura de filme seco entre 10 e 15 microns.

Notas Gerais do Método de Aplicação

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Eliminar a ferrugem e gorduras da superfície a ser pintada. O produto deve ser aplicado diretamente sobre chapa nua bem limpa.

Indicado para tratamento de chapas de aço, alumínio, galvanizados e correlatos.

PRAZO DE ARMAZENAGEM

36 meses

A partir da data de fabricação, em local coberto, à sombra, seco e ventilado, desde que a embalagem não tenha sido aberta, danificada por ação química, física ou outros agentes externos. A temperatura máxima de armazenagem permitida é de 35°C.

RECOMENDAÇÕES DE SAÚDE E SEGURANÇA

Número ONU: 1263

Número de risco: 33

Cuidado! Produto inflamável, nocivo por contato com a pele ou olhos, inalação ou ingestão.

Para maiores informações sobre Saúde e Segurança consulte a FISPQ - Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico deste material.

ATENÇÃO: Os produtos destinam-se exclusivamente a pintores profissionais de veículos, que deverão consultar as fichas de segurança do fabricante antes de usá-los.

Para mais informações: *Customer Refinish 0800 055 4050*

PPG Industrial do Brasil Tintas e Vernizes Ltda

Rod. Anhanguera, Km 106 - Bairro: Jardim São Judas Tadeu
CEP 13180-900
Sumaré - SP
Brasil