



LINEA AUTOMOTOR

Trimas

Fondos

PRIMER ALTOS SÓLIDOS 2K PR31 TINTABLE

PRODUCTO SOLO PARA USO PROFESIONAL - VER HOJAS DE SEGURIDAD E HIGIENE

DESCRIPCIÓN

Producto bicomponente de alto poder de relleno y excelentes propiedades mecánicas y de resistencia química. Muy buena nivelación y aplicabilidad.

Especialmente formulado para tinter con las bases poliuretánicas líneas **BeroCryl 400** y **BeroMix 2000**, de Debeer.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpiar la superficie de modo de eliminar suciedad, grasitud, óxido y restos de materiales anteriores mal adheridos, descascarados o deteriorados (ampollas, cuarteos, etc.).
Sobre las partes de metal descubierto aplicar previamente **Fondo Anticorrosivo Catalizado Trimas**

GUIA DE APLICACIÓN



Relación de Mezcla

Se puede tinter de acuerdo al sistema elegido:

1:1 con **BeroCryl 400/ BeroMix 2000** para usar como fondo sellador

3:1 con **BeroCryl 400/ BeroMix 2000** para usar como primer color

3 vol. de **Primer Tintado** : 1 vol. de **Catalizador para Primer**.

Respetar la relación de mezcla de los componentes y homogeneizar bien.

Dilución

Hasta 10% de **Diluyente PU Trimas**. El producto catalizado queda a

viscosidad de aplicación. La dilución indicada es solo si se desea reducirla aún más.

Tiempo de Vida Útil

1 - 2 horas.



Sistema a Utilizar

Soplete

Pico de Fluido

Gravedad 1,7 a 2,0 mm.

Succión 1,6 a 2,0 mm.



Presión de Aplicación

40 s 50 psi (lb / pulg²)

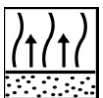


Número de Manos

2 manos simples.

Espesor de la Película

50 - 60 micrones



Oreo entre Manos

5 a 10 minutos



Secado para Lijar / Continuar con el Esquema

En horno 20 - 30 minutos a 60°C (dejar enfriar).

Al aire 3 - 4 horas a 25°C.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TECNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETIN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®

Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sinteplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA AUTOMOTOR

Trimas

Fondos



Lijado en Húmedo	P400 – P600 – P1000
Lijado en Seco	P360 – P400 – P600
Pulido	No requiere pulido
Solvente de Limpieza	Thinner Universal TriMas

INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Área de Aplicación	Ideal como fondo de preparación de las superficies metálicas para la aplicación de acabados de 2 componentes, bicapa o monocapa.
Rendimiento	7 – 8 m ² por litro por 50 micrones Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
Productos Auxiliares	9360000 - Diluyente PU TriMas 9900000 - Thinner Universal TriMas (para limpieza) 9150000 - Desoxidante Desengrasante TriMas 9130000 - Solvente Desengrasante TriMas 3490000 - Catalizador para Primer TriMas

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Componentes Principales	Resinas Acrílicas, isocianatos, cargas inertes y aditivos especiales.
Peso Específico	1,73 (agua=1) +/- 0,05
Sólidos en Volumen	38% (calculo teórico) +/- 4%
Color	Blanco transparente
Brillo	Mate
Tiempo de Almacenamiento	12 meses

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Mantener fuera del alcance de los niños.
Evitar su ingestión y la inhalación de los vapores.
Evitar el contacto prolongado con la piel, con los ojos, mucosas.
Procurar adecuada ventilación durante la aplicación y secado.
Utilizar elementos de protección personal (guantes, anteojos y protector respiratorio).
INFLAMABLE. Evitar el contacto con llamas, chispas o fuentes calóricas.
Ante eventual fuego no extinguir con agua: usar extintores tipo BC (de CO₂, polvo químico o espuma).
Controlar derrames con arena u otro absorbente apropiado.

PRIMEROS AUXILIOS

Ante contacto con la piel lavar con abundante agua.
Ante inhalación prolongada ventilar.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TECNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETIN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



**Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente**®
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sinteplast.com.ar
0800-666-746827



LINEA AUTOMOTOR

Trimas

Fondos

Ante contacto con ojos lavar con abundante agua y efectuar consulta médica.
Ante ingestión efectuar consulta médica.
Centro Nacional de Intoxicaciones: 0-800-333-0160
Centro de Intoxicaciones Hospital Posadas: (011) 4658 - 7777
En Córdoba: (0351) 4521-5400 / 422-2039 - en Rosario: (0341) 448-0202 - En La Plata:
(0221) 451-5555

Más Información: Departamento de Atención Técnica (DAT): 0800-666-PINTAR (746827)
<http://www.sintoplast.com.ar>

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TECNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETIN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



**Programa de Cuidado Responsable
del Medio Ambiente®**
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad

Integrante del Grupo
NOVA
A WORLDWIDE ASSOCIATION



Av. Jujuy 2001
Carlos Spegazzini - Bs. As.
www.sintoplast.com.ar
0800-666-746827