

35910: BASE 35919: CURING AGENT 99410

Descripción	Recubrimiento de dos componentes basado en copolímero vinil ester acrílico reforzado con escamas de vidrio (glass flakes). Aplicable en capas gruesas con equipo airless.
Uso recomendado:	Como recubrimiento para inmersión donde una resistencia superior al ataque químico es requerida, HEMPEL'S VINYL ESTER GF 35910 está indicado para la mayoría de los ambientes químicos en un rango de pH de 0 to 9. El producto también presenta una excelente resistencia al agua desmineralizada así como a un rango de disolventes. También está indicado para atmósferas agresivas y derrames.
Temperatura de servicio:	Máximo, exposición en seco: 160°C En agua de mar: 95°C/203°F Otros líquidos: Contactar HEMPEL
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	11630 Blanco hueso.
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	100% Reactivo (Normalmente el 85% del contenido se puede convertir en sólido.)
Rendimiento teórico:	1.5 m ² /l [60.2 sq.ft./US gallon] - 650 micras
Punto de inflamación	26 °C [78.8 °F]
Peso específico	1.2 kg/ltr [10 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto	6 hora(s) 20°C
Curado completo	4 día(s) 20°C
Contenido en COV:	299 g/l [2.5 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	6 meses (20°C) desde la fecha de fabricación. La vida útil del producto se reduce con temperaturas de almacenaje por encima de 20°C. De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN. <i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Versión, producto mezclado:	35910
Proporción de mezcla:	BASE 35919: CURING AGENT 99410 98:2 en volumen
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha / Rodillo De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN.
Diluyente (vol. máx.):	No diluir
Vida de la mezcla:	45 minuto(s) 20°C. De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN.
Boquilla:	0.025 - 0.048 " Reversible
Presión:	275 bar [3987.5 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN.. Recomendado: HEMPEL'S THINNER 08960
Espesor recomendado, seco:	650 micras [26 mils]
Espesor recomendado, húmedo:	725 micras [29 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso..
Intervalo de repintado, min	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Intervalo de repintado, max.	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE: **Acero nuevo:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo como mínimo a Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Perfil de rugosidad mínimo equivalente a Rugotest N° 3, BN11a, Keane-Tator Comparator, 5,5 G/S, o ISO Comparator grueso (G), o según la especificación de las siguientes capas. Tras el chorreado, limpie la superficie con cuidado para eliminar los agentes abrasivos y el polvo.

Reparación y mantenimiento: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. En superficies con corrosiones profundas localizadas, las cantidades excesivas de restos de sales pueden requerir chorreado con agua a alta presión (water jetting) ó chorreado abrasivo húmedo. Alternativamente, se puede realizar un chorreado abrasivo seco, seguido de agua dulce a alta presión, dejar secar y, finalmente, chorro abrasivo seco de nuevo.

Acero sellado con cinc galvanizado, etc.: El cinc metálico inhibe el proceso de curado, el producto no es compatible con acero galvanizado u otros sustratos con una capa de cinc. El acero sellado con polvo de cinc con sellantes previos a la fabricaci.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de: 10°C. Humedad relativa máxima: 85%. La temperatura de la pintura deberá estar por debajo de: 25°C/77°F y por encima de 15°C. RETARDER 99190 debe añadirse cuando la temperatura de aplicación exceda 25°C En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

CAPA PRECEDENTE: Ninguna.

CAPA SUBSIGUIENTE: Ninguna. Los sistemas recomendados son: HEMPEL'S VINYL ESTER GF 35910

OBSERVACIONES:

VOC - Directiva EU 2004/42/EC:

Producto	Suministrado	4 vol. % thinning	Fase límite II, 2010
3591011630	299 g/l	321 g/l	No disponible.

Para el COV de otros colores, consultar la Ficha de Seguridad.

Espesor de película/dilución: Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 500-1200 micras por capa.

Volumen de sólidos, %: Teóricamente, los productos contienen un 100% de sólido. Dependiendo de las condiciones de aplicación y curado pueden evaporarse algunos de los reactivos volátiles. Además, al proceso de curado le acompaña un proceso de contracción. Estos dos factores dan lugar a un volumen "teórico" de sólidos del 85% y a un rendimiento de 1,3 m²/l en 650 micras.

En condiciones de aplicación desfavorables, las pérdidas pueden producir que el rendimiento práctico efectivo sea aproximadamente 1,2 m²/l en 650 micras..

Repintado Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Inmersión					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
35910	13 h	5 d	5 h	2 d	3 h	1 d

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

Nota: **HEMPEL'S VINYL ESTER GF 35910 Es únicamente para uso profesional.**

EDITADA POR:

HEMPEL A/S

3591011630

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.