

### 37620: BASE 37629: CURING AGENT 97620

<b>Descripción</b>	HEMPADUR 37620 pintura de tipo epoxi fenólico curado con amina, de dos componentes, que una vez curada proporciona una excelente resistencia a ambientes ácidos.
<b>Uso recomendado:</b>	Para la protección contra la corrosión de acero expuestos a ambientes ácidos tales plantas de electroobtención, obras de coque, talleres de decapado, plantas de galvanoplastia, fábricas de colorantes, trabajos de pulpa de madera, refinerías de petróleo. No previsto para el contacto continuo o inmersión en soluciones ácidas.
<b>Temperatura de servicio:</b>	Ambient temperature in acidic environments.
<b>Disponibilidad</b>	Disponibilidad sujeta a acuerdo especial.
<b>DATOS TÉCNICOS:</b>	
Colores	11621*/ Gris. Ver OBSERVACIONES al dorso.
Acabado	Brillante
Volumen de sólidos, %:	100
Rendimiento teórico:	4 m <sup>2</sup> /l [160.4 sq.ft./US gallon] - 250 micras/10 mils
Punto de inflamación	128 °C [262.4 °F]
Peso específico	1.3 kg/ltr [11.1 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto	6 hora(s) aprox. 20°C
Curado completo	7 día(s) , 20°C. Ver OBSERVACIONES al dorso.
Contenido en COV:	48 g/l [0.4 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	1 año (25 °C) desde la fecha de producción. En función de las condiciones de almacenamiento, puede ser necesaria agitación mecánica antes de la utilización. <i>* otros colores según carta.</i>

*Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.*

### DETALLES DE APLICACIÓN:

<b>Versión, producto mezclado:</b>	<b>37620</b>
Proporción de mezcla:	BASE 37629: CURING AGENT 97620 2:1 en volumen
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha (parcheos)
Diluyente (vol. máx.):	No diluir
Vida de la mezcla:	40 minuto(s) , 20°C o 30 minutos , 30°C.
Boquilla:	0.015 - 0.017 "
Presión:	250 bar [3625 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor recomendado, seco:	250 micras [10 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.
Espesor recomendado, húmedo:	250 micras [10 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con la especificación.

<b>Seguridad:</b>	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.
-------------------	---

PREPARACION DE SUPERFICIE:	<b>Acero nuevo:</b> Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Perfil de rugosidad mínimo equivalente a Rugotest N° 3, BN11a, Keane-Tator Comparator, 5,5 G/S, o ISO Comparator grueso (G), o según la especificación de las siguientes capas. De cualquier modo, de acuerdo con la especificación. Tras el chorreado, limpie la superficie con cuidado para eliminar los agentes abrasivos y el polvo. Lijar los bordes de pintura antigua. Elimine los residuos. Parchee la superficie hasta el espesor especificado.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de: 10°C. <b>La temperatura del acero nunca debe ser inferior a este límite hasta que se produzca el curado completo.</b> La temperatura de la pintura debe ser superior a 15 °C; los mejores resultados se obtienen entre 17-23 °C. Aplicar solo en superficie seca y limpia con temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensación. Durante la aplicación y secado en espacios cerrados proporcionar ventilación adecuada. Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN
CAPA PRECEDENTE:	HEMPADUR
CAPA SUBSIGUIENTE:	HEMPADUR
OBSERVACIONES:	
Colores/color estabilidad:	Se puede formar una sombra rojiza en ambientes muy ácidos. Es una característica muy común de todo los productos con un 100% sólidos de epoxi novolac y no tiene un efecto negativo en su rendimiento.
INTERVALOS DE REPINTADO:	Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.
Nota:	<b>HEMPADUR 37620 es únicamente para uso profesional.</b>
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

3762011621

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.