

Hempadur Quattro 17634

Características del producto

Descripción

Hempadur Quattro 17634 es una imprimación epoxi de alto espesor, que cura para formar un revestimiento duro con buena resistencia al agua de mar y varios aceites.

Ofrece buena resistencia a la abrasión y excelentes propiedades anticorrosivas y mecánicas.

Puede aplicarse en cualquier época del año, siendo adecuado para nueva construcción, tanques de lastre y tanques en buques petroleros y cargueros.

Uso recomendado

Hempadur Quattro 17634 se recomienda como autoimprimación universal de altas prestaciones para uso a la intemperie o en inmersión, incluyendo bodegas de carga, tanques de lastre y tanques de crudo protegidos de acuerdo con los requisitos IMO-PSPC.

Puede aplicarse en cualquier época del año y es adecuado para aplicación en taller, donde se requieren tiempos de manipulación y repintado cortos.

También está recomendado para la protección anticorrosiva a largo plazo de acero estructural y hormigón tanto en condiciones atmosféricas de corrosión severa como en inmersión.

Es resistente en el mar a temperatura ambiente cuando se utiliza en tanques de lastre (debe evitarse la exposición a largo plazo a gradientes de temperatura negativos).

Póngase en contacto con Hempel para más información.

Temperatura de servicio:

- Máximo, exposición en seco: 120°C [248°F].
- Otros líquidos: póngase en contacto con Hempel
- Evite la exposición prolongada a gradientes de temperatura negativa.

Certificados / Aprobaciones

- Tipo EC examinado como material de baja propagación de llamas cuando se utiliza como parte de un sistema de pintura predefinido. Diríjase a la sección «Declaración de conformidad» en la página web hempel.com si desea obtener más información.
- Este producto está aprobado de acuerdo con los requisitos de PSPC basados en un análisis cruzado de una amplia variedad de shopprimers. Póngase en contacto con Hempel para ver los Certificados de Aprobación Tipo específicos definidos en la Resolución IMO MSC.288(87).
- Cumple la normativa alimentaria de la Unión Europea y la FDA de Estados Unidos. Póngase en contacto con Hempel si desea obtener información más detallada.

Características

- Secado rápido, que permite el repintado y la manipulación en poco tiempo.
- Temperatura mínima de curado: -10°C (14°F).
- Buena resistencia al crudo.

Seguridad del producto

Punto de inflamación 27°C [81°F]

VOC del producto mezclado

Legislación	Valor
UE	280 g/L [2.34 lb/gal EE.UU.]
USA (recubrimientos)	280 g/L [2.34 lb/gal EE.UU.]
USA (regulatorio)	280 g/L [2.34 lb/gal EE.UU.]
China	280 g/L [2.34 lb/gal EE.UU.]

Según la legislación específica, consulte la información detallada en las notas explicativas disponibles en la página web general de Hempel (hempel.com) o en su página web local. Los valores de VOC pueden variar con el tono; consulte la sección 9 de la ficha técnica de seguridad.

Manipulación

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases y recipientes de pintura antes y durante el uso, y seguir todas las regulaciones locales y nacionales. Siempre consultar las Fichas de Seguridad de Hempel de este producto junto con la Ficha Técnica del Producto.

Solo para uso profesional.

Datos del producto

Código de producto

17634

Componentes del producto

Base 17636

Agente curador 97334

Hempadur Quattro 17634

Color estándar* / código
Rojo parduzco 50630 **

Brillante
Semi mate

Volumen de sólidos
72 ± 2%

Peso específico
1.4 kg/L [12 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia
125 micras [4.9 mils]

Color con aluminio / código
Rojo aluminio 19530

Brillo
Consultar la guía de Hempel sobre pinturas pigmentadas con aluminio.

Volumen de sólidos
68 ± 2%

Peso específico
1.3 kg/L [11 lb/gal EE.UU.]

Espesor de película seca de referencia
125 micras [4.9 mils]

Preparación de superficies

Limpieza

- Elimine aceites, grasas y otros contaminantes mediante una limpieza con detergente adecuado.
- Elimine sales, detergentes y otros contaminantes mediante una limpieza con agua fresca a alta presión.

Construcción nueva:

- Chorreado abrasivo a un mínimo de Sa 2½ (ISO 8501-1)/SP 10 (SSPC).
- Elimine polvo y otros materiales sueltos.
- Antes de aplicar la última capa, se deben eliminar mecánica o químicamente a fondo todos los desperfectos de la imprimación de taller y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación.

Mantenimiento y reparación

- Chorreado abrasivo preciso a un mínimo de PSa 2 (ISO 8501-2)/SP 6 (SSPC).
- Limpieza con chorro de agua a presión a Wa 2½ (ISO 8501-4).
- Las zonas pequeñas deben limpiarse a mano o con una herramienta eléctrica limpia en vez de aplicar chorros abrasivos.
- Grado de óxido incipiente de un máximo de FR M (ISO 8501-4).
- Elimine polvo y otros materiales sueltos.

Rugosidad

- Perfil de superficie mediana (G) (ISO 8503-2).

Consultar las guías de Hempel para la preparación de superficies por separado para obtener más información.

Aplicación

Relación de mezcla

Base 17636 : Agente curador 97334
(4 : 1 en volumen)

Agite bien antes de usar.

Diluyente

Hempel's Thinner 08450

Agente de limpieza

Hempel's Tool Cleaner 99610

* Otros colores están disponibles, contacte a su representante local de Hempel.

** Puede aparecer una ligera decoloración. Esto no afecta a la performance del revestimiento.

Hempadur Quattro 17634

Tiempo de vida

Temperatura del producto	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Tiempo de vida (pistola)	2 horas	1 hora
Tiempo de vida (brocha)	2 horas	1 hora

Método de aplicación

Herramienta	Vol. máx. de dilución	Parámetros de aplicación
Pistola sin aire (airless)	5%	Presión en boquilla: 250 bar [3600 psi] Orificio de boquilla: 0.021-0.025"
Brocha/rodillo	5%	

Si se usa brocha o rodillo, pueden ser necesarias capas adicionales para alcanzar el espesor seco recomendado. Los datos de la pistola son indicativos y están sujetos a ajustes. La presión es para una temperatura del material de 20°C [68°F].

Espesor de película

Intervalo de especificación	Bajo	Alto	Recomendado
Espesor de película seca	100 micras [3.9 mils]	200 micras [7.9 mils]	125 micras [4.9 mils]
Espesor de película mojada	130 micras [5.1 mils]	275 micras [11 mils]	175 micras [6.9 mils]
Rendimiento teórico	7.2 m ² /L [290 sq ft/gal gal EE.UU.]	3.6 m ² /L [150 sq ft/gal gal EE.UU.]	5.8 m ² /L [240 sq ft/gal gal EE.UU.]

El producto puede especificarse a distintos espesores de película del indicado en función del propósito y área de uso. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y curado, y en el intervalo de repintado. Para obtener mejores resultados, evite el exceso del espesor de película.

Condiciones de aplicación

- Para evitar la condensación, aplique sobre una superficie limpia y seca con una temperatura de al menos 3°C [5°F] por encima del punto de rocío.
- La temperatura de la superficie debe superar los -10°C [14°F] durante la aplicación y el curado.

Secado y repintado

Compatibilidad del producto

- Capa anterior: Ninguno o según la especificación de Hempel.
- Capa subsiguiente: Según la especificación de Hempel.

Tiempo de secado

Temperatura de la superficie		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Seco al tacto	horas	15	5	½	¼
Seco duro	horas	35	14	5	2
Curado completo	días	56	28	7	2

Determinado para 125 micras [4.9 mils] de espesor de película seca en condiciones estándar; consulte las notas explicativas de Hempel para obtener más información.

Repintado

La especificación de Hempel tiene prioridad sobre las indicaciones que aparecen en la tabla de repintado.

Nombre de la propiedad		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]	40°C [104°F]
Atmosférica severa					
Hempadur Quattro 17634	Mín.	36 h.	18 h.	4 h.	120 min.
	Máx.	90 d.	90 d.	30 d.	15 d.
Hempathane HS 55610	Mín.	36 h.	18 h.	4 h.	120 min.
	Máx.	54 d.	27 d.	6 d.	72 h.
Inmersión					
Hempadur Quattro 17634	Mín.	36 h.	18 h.	4 h.	120 min.
	Máx.	90 d.	90 d.	30 d.	15 d.

Los tiempos de repintado son indicativos de productos con la misma química genérica.

Consulte la especificación de Hempel para obtener más información.

Condiciones de secado

- Para lograr el tiempo de secado que se indica, es importante mantener una ventilación suficiente durante la aplicación, el secado y el curado.

Hempadur Quattro

17634

Observaciones del repintado

- Si se supera el máximo intervalo de repintado ha de conferirse rugosidad a la superficie en caso de ser necesaria adherencia entre capas.
- Antes de realizar la aplicación, la superficie debe estar limpia y seca.

Otras observaciones

- Los epoxis tienen una tendencia inherente a presentar entizado en exposiciones al exterior. Esto no afecta a la performance del revestimiento.
- La especificación de Hempel tiene prioridad sobre cualquier recomendación presente en la ficha técnica del producto.

Almacenamiento

Vida útil del producto:

Temperatura ambiente	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Base	36 meses	24 meses
Agente curador	12 meses	8 meses

La vida útil del producto desde la fecha de producción, cuando se almacena en recipientes originales sin abrir. Luego, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Comprobar siempre la fecha de uso preferente o de caducidad en la etiqueta.

Condiciones de almacenamiento

- De conformidad con la legislación local, el producto debe almacenarse a una temperatura máxima de 40°C [104°F], sin exposición directa al sol y protegido de la lluvia y la nieve.

Documentos adicionales

Puede encontrar información adicional en el sitio web de Hempel (hempel.com) o en el sitio web local de Hempel:

- Notas explicativas que clarifican distintas secciones de esta Ficha Técnica del Producto.
- Guías para la preparación de superficies.
- Guías de aplicación para diferentes métodos.
- Pautas generales de aplicación
- Consulte la especificación individual de Hempel sobre tanques de lastre IMO PSPC para obtener más detalles.

La presente ficha técnica de producto («FTP») corresponde al producto suministrado («Producto») y está sujeta a actualizaciones periódicas. Por consiguiente, el comprador/aplicante debería tener en cuenta la FTP que se proporciona junto al lote del Producto en cuestión, (y no una versión anterior). Además de la FTP, el comprador/aplicante podrá recibir todas o algunas de las siguientes especificaciones, informes o pautas que se enumeran a continuación o que están disponibles en el apartado «Productos» del sitio web de Hempel en www.hempel.com (los «Documentos adicionales»):

N.º	Descripción del documento	Ubicación/comentarios
1.	Informe técnico	Orientaciones específicas puntuales que se proporcionan, previa solicitud, para proyectos concretos
2.	Especificaciones	Únicamente se facilitan para proyectos concretos.
3.	FTP	El presente documento
4.	Notas aclaratorias de la FTP	Disponibles en www.hempel.com . Contienen información relevante acerca de los parámetros de comprobación del Producto.
5.	Instrucciones de aplicación	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com
6.	Pautas técnicas genéricas (por ejemplo, sobre la aplicación).	En caso de estar disponibles, se encuentran en www.hempel.com

En caso de conflicto entre la información que se proporciona en la FTP y los Documentos adicionales, el orden de prioridad de la información será el anteriormente indicado. En tal caso, póngase en contacto también con su representante de Hempel para aclarar la situación. Asimismo, el comprador/aplicante deberá respetar plenamente la pertinente ficha de seguridad («FS») que se proporciona con cada Producto y que también se puede descargar desde www.hempel.com.

Hempel no se responsabiliza de los defectos que surjan en los casos en los que la aplicación del Producto no se haya realizado de conformidad con las recomendaciones y los requisitos establecidos en la FTP correspondiente y en los Documentos adicionales. La información y las condiciones del presente *Disclaimer* se aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento que proporcione Hempel en relación con el Producto. Asimismo, el Producto suministrado y toda la asistencia técnica se proporcionan de conformidad con las Condiciones Generales de Venta, Entrega y Servicio de Hempel, salvo que se acuerde expresamente otra cosa por escrito.