



HEMPADUR 35900

35900: BASE 35909: CURING AGENT 95900

Descripción	HEMPADUR 35900 es un recubrimiento de tipo epoxi fenólico (novolac) de alto espesor y curado con amina, dos componentes, libre de disolventes. Presenta excelentes adherencia y resistencia al petróleo hasta 93°C.
Uso recomendado:	Como revestimiento interior de tanques, tuberías, etc, para petróleo, agua y agua producida. HEMPADUR 35900 puede ser reforzado con malla de fibra de vidrio como solución para reparar picaduras en el fondo de los tanques. Para este uso específico, existe una versión incolora de HEMPADUR 35900. (Por favor, consulte las Instrucciones de Aplicación específicas 359000000 Malla de Fibra).
Temperatura de servicio:	Máximo, exposición en seco: 160°C En inmersión en agua (sin gradiente de temperatura): 93°C
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	20320/ Crema
Acabado	semi brillante
Volumen de sólidos, %:	100
Rendimiento teórico:	2.5 m ² /l [100.2 sq.ft./US gallon] - 400 micras/16 mils
Punto de inflamación	82 °C [179.6 °F]
Peso específico	1.4 kg/ltr [11.3 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto	11 hora(s) , 20°C
Curado completo	7 día(s) , 20°C (Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN)
Contenido en COV:	24 g/l [0.2 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	1 año para la BASE y 3 años (25°C) para el CURING AGENT desde la fecha de fabricación.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Versión, producto mezclado:	35900
Proporción de mezcla:	BASE 35909: CURING AGENT 95900 3:1 en volumen 4.75:1 en peso
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha (parcheos)
Diluyente (vol. máx.):	No diluir
Vida de la mezcla:	1 hora(s) 20°C (Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN)
Boquilla:	0.019 - 0.025 "
Presión:	250 bar [3625 psi] (mínimo) (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor recomendado, seco:	500 micras [20 mils]
Espesor recomendado, húmedo:	500 micras [20 mils]
Intervalo de repintado, min	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Intervalo de repintado, max.	Ver OBSERVACIONES al dorso.
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

HEMPEL

Hoja de características del
producto



HEMPADUR 35900

PREPARACION DE SUPERFICIE: Acero nuevo: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo hasta metal casi blanco Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un perfil de rugosidad equivalente al Rugotest N° 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S, o ISO Comparator grado de rugosidad medio (G).

Mantenimiento: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Pueden utilizarse otros métodos de limpieza, incluyendo el chorro de agua a ultra alta presión (UHPWJ) o chorro mixto (mezcla de abrasivo y agua) de acuerdo a la especificación técnica de Hempel. Eliminar agua, restos de abrasivo y otros residuos.

(Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN)

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de: 10°C. La temperatura de la pintura deberá estar por encima de: 20°C. Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación.

CAPA PRECEDENTE:: Ninguna, o según especificación.

CAPA SUBSIGUIENTE:: Ninguna.

OBSERVACIONES:

Temperaturas de servicio: La tendencia natural de revestimientos epoxi en el exterior como el caleo y a volverse más sensibles a daños mecánicos y a la exposición química a elevadas temperaturas está también presente en este producto.

TIEMPO DE INDUCCIÓN: Para facilitar una aplicación adecuada, se recomienda dejar la mezcla de BASE y CURING AGENT pre-reaccionar antes de la aplicación (tiempo de inducción).

APLICACIÓN(ES): No ponga los tanques en servicio hasta que el sistema de pintura haya curado completamente.

Holding primer: Para temperaturas de servicio hasta 60°C/140°F HEMPADUR 15590 or HEMPADUR 85671 puede ser usado como holding primer.

Para temperaturas de servicio por encima de 60°C/140°F sólo puede usarse HEMPADUR 85671 Intervalo máxi

ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN: Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado.

El rango de espesor seco es: 250-500 micras/10-20mils

Repintado

Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Inmersión					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
35900	3 d	90 d	1 d	60 d	12 h	30 d

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

Nota:

HEMPADUR 35900 es únicamente para uso profesional.

EDITADA POR:

HEMPEL A/S
3590020320

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras **CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO** y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.

HEMPEL

Hoja de características del producto