



## READYMAS JUNTAS Y TERMINACION

MASILLA EN POLVO PARA PLACAS DE YESO

### DESCRIPCION

#### COMPOSICION

Masilla en polvo de secado aéreo a base de polímeros y cargas minerales, para el tomado de juntas de placas de yeso y terminaciones

#### FORMA DE PRESENTACION

Bolsas de 1,5Kg, 3kg  
20 kg (equivale a 32kg de pasta con su dosificación de agua correspondiente)

### AREA DE APLICACION

- Tomado de juntas de placas de yeso, masillado de cabezas de tornillos, reparación de zonas dañadas y para subsanar irregularidades de placas.
- Relleno de grietas de capas cubiertas en el caso de emplacados de múltiples capas de placas de yeso.
- Cubrir cantoneras, ángulos de ajuste o buñas.
- Cobertura de superficies completas (niveles de calidad Q3-Q4)

### PREPARACION Y APLICACION

- Tratamiento previo de base:** La superficie deberá estar limpia, estar seca, libre de polvo, suciedades y cualquier elemento contaminante. Deberá además estar fijada firmemente a la estructura base.
- Temperatura de trabajo/clima:** No se deberá aplicar con temperatura ambiente superior a 35°C ni inferior a 5°C. Durante el trabajo, deben evitarse los grandes cambios de humedad y temperatura.

### INSTRUCCIONES DE USO

- Amasado:** Utilizar un recipiente limpio. Verter agua limpia y fresca según la cantidad de pasta a amasar. Verter Knauf Readymas en polvo hasta enrasar la superficie de agua (entre 0,5 y 0,6 litros de agua por kg de polvo). Remover de forma rigurosa a mano con una espátula o con batidora mecánica, hasta disolver todos los grumos existentes y lograr una buena consistencia. No debe ser mezclado con otra pasta, por ej., de agarre, para su aplicación, ya que su comportamiento cambia radicalmente, perdiendo sus propiedades adherentes.
- Ejecución:** Se aplica con espátula o llana sobre los bordes de las placas y se asienta la cinta de papel micro perforado. (no se recomienda utilizar con cinta de malla). Una vez asentada la cinta, se retira con espátula el material sobrante. No se debe dar mucha carga al material (máx. 1mm), ya que de lo contrario, la pasta seca con dificultad. El tomado de juntas se realiza normalmente con 2 manos de producto. Una vez seca la primera capa de 25 cm de ancho en 24 horas, se aplica la segunda capa de 30 cm. de ancho y se deja secar, de modo de cubrir todas las irregularidades. Es importante dejar secar bien la pasta entre cada mano, para evitar que la cinta quede sobre elevada. Una vez seca, lijar suavemente.
- Terminación:** Al tener porosidad distinta a la del cartón de las placas de yeso laminado a la hora de pintar, se recomienda dar una imprimación para igualar dichas porosidades.
- Tiempo de trabajo:** El tiempo de utilización del producto es abierto, aunque no se recomienda utilizarlo mas allá de 24hs. En caso de dejar la pasta preparado largo tiempo, evitar el secado superficial recubriendo con un delgado film de polietileno que será eliminado antes de su empleo.

### RENDIMIENTO

**Tomado de juntas (Q1 – Q2):** 0,6kg/m2 aprox.  
**Terminación (Q3 – Q4):** 0,5 kg/m2 aprox.

### ALMACENAJE

Se puede almacenar el producto durante 12 meses siempre que sea un lugar seco. La humedad reduce el tiempo de utilización del mismo.

### PROPIEDADES

- Material en polvo listo para mezclar
- Fácil de mezclar, no produce grumos.
- Largo tiempo abierto de trabajo.
- Fácil de utilizar por su gran maleabilidad.
- Estabilidad: garantizada hasta 48hs. En recipiente cerrado.
- Nivel de calidad de terminación: Q1-Q2-Q3-Q4.

- Tiempo de secado:** Generalmente el tiempo de secado es de aprox. 24 horas desde su aplicación, dependiendo de la temperatura, humedad, ventilación y de la superficie a aplicar el producto. Es necesario esperar a que seque totalmente cada mano antes de dar la siguiente. No debe ser mezclado con agua sucia ni con otro liquido diferente.

### NIVELES DE CALIDAD DE TERMINACIÓN

Los niveles de Calidad de Terminación están determinados por conjuntamente por la Unión Europea de Contratistas de Yeso, Instaladores en seco y Actividades relacionadas (UEEP) y Eurogypsum con el fin de definir de forma más objetiva los distintos niveles de calidad así como los requisitos necesarios en su aplicación:

- Calidad Nivel 1 (Q1)
- Calidad Nivel 2 (Q2)
- Calidad Nivel 3 (Q3)
- Calidad Nivel 4 (Q4)

Si en el proyecto no existe ninguna descripción con los términos mencionados anteriormente, se considera, por defecto que se acuerda el nivel de calidad Q2.

**El nivel de calidad de cada superficie deberá ser estudiado previamente y descrito en el proyecto constructivo.**

La Masilla *Readymas en Polvo Knauf* corresponde a los siguientes Niveles de Calidad de Terminación:

