

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo Genérico	Epoxy de dos componentes sin solvente.
Descripción	Compuesto epoxy para parches y enrasado de superficies que exhibe excelente adhesión y resistencia química a una variedad de ácidos, álcalis, soluciones salinas y aceites. Es utilizado para rellenar oquedades y orificios de hormigones prefabricados o colados en el lugar y otras superficies de mampostería. Repara el hormigón dañado, rellena grietas estrechas y puede usarse para transiciones de piso-pared o áreas de solape de juntas. Puede utilizarse también para reparar uniones de soldadura y oquedades en metal para servicio de agua potable con un revestimiento compatible aprobado.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Sin solvente • Excelente resistencia a la tracción, abrasión y al impacto. • Rápido endurecimiento para puesta en servicio • Práctica proporción de mezcla • Altos espesores por mano y excelentes propiedades de trabajo
Color	Gris claro
Imprimación	Normalmente autoimprimante en acero, hormigón o superficies tipo mampostería. Puede aplicarse sobre otros epoxies.
Espesor de Película Seca	3175 micrones (125 milipulgadas) por capa Según sea necesario para llenar orificios o enrasar el sustrato. Puede aplicarse hasta 3175 micrones por aplicación en una superficie vertical. Espesores mayores o menores alterarán el rendimiento. Por favor, consultar el Servicio Técnico para obtener información adicional.
Contenido de Sólidos	En Volumen 98% ± 2%
Rendimiento Teórico	39,4 m ² /l @ 25 micrones 0,3 m ² /l @ 3125 micrones Calcule pérdidas en mezcla y aplicación.
Valores VOC	Según suministro: 0 g/l (Calculado)
Resistencia a la Temperatura en Seco	Continuo: 121°C (250°F) No Continuo: 149°C (300°F) Puede observarse decoloración sobre los 93°C.
Limitaciones	Los epoxies pierden brillo, se decoloran y entizan en exposiciones al sol.
Acabado	Puede recubrirse con epoxies o poliuretanos, dependiendo de la exposición y necesidad.

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

General	Todas las superficies deberán estar limpias y secas. Utilizar métodos adecuados para retirar suciedad, polvo, aceite y todo contaminante que pudiera interferir con la adherencia del recubrimiento.
Acero	Limpieza: SSPC-SP10 Perfil de la superficie: 38-75 micrones

Carboguard 501

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Acero Galvanizado	SSPC-SP1 e imprimir con los imprimantes especificados por Carboline como lo recomienda su Representante de Ventas.
Hormigón o CMU	El hormigón debe estar curado al menos 28 días a 24°C con 50% HRA o equivalente. Preparar las superficies de acuerdo a ASTM D4258 Limpieza de Superficie de Hormigón y ASTM D4259 Preparación del Hormigón. <u>Juntas de mortero</u> deberán ser curadas por un mínimo de 15 días a 24°C con 50% HRA o equivalente.

DATOS DE DESEMPEÑO

Todos los datos de ensayos aquí indicados se generaron bajo condiciones de laboratorio. Los resultados de los ensayos en campo pueden variar respecto a estos.

Método de prueba	Sistema	Resultados
Dureza Shore D Durómetro (ASTM D2240)	Carboguard 501	60
Resistencia a la Adhesión Elcometer (ASTM D4541)	Carboguard 501 sobre hormigón	>400 psi falla de hormigón
Resistencia a la Compresión (ASTM C579)	Carboguard 501	5000 psi
Resistencia a la Flexión (ASTM C580)	Carboguard 501	2200 psi
Resistencia a la Tensión (ASTM C307)	Carboguard 501	1300 psi

Los reportes de ensayos y otros datos están disponibles bajo requerimiento escrito.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezcla Mezclar separadamente, luego combinar y mezclar por al menos 2 minutos o hasta que se logre un color gris homogéneo. Se recomienda utilizar un taladro de baja velocidad para trabajo pesado y una mezcladora Jiffy. Cuando se mezclen kits parciales, es fundamental repartir volúmenes iguales de los dos componentes para asegurar el curado y las propiedades de la película. Cualquier material no utilizado debe ser sellado inmediatamente.

Relación de Mezcla 1:1 (A - B)

Vida Útil de la mezcla 15 - 30 minutos a 24°C, dependiendo del volumen mezclado. La vida útil de la mezcla termina cuando el material se vuelve viscoso para su uso. La vida útil se acorta con el aumento de temperatura o con grandes cantidades mezcladas.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

Herramientas de Mano Este es un recubrimiento tixotrópico de alto contenido de sólidos que se aplica mediante el uso de uno o más de las siguientes herramientas: llana de terminación de acero, espátula de yesería y esparcidor de goma rígida. Utilice el área circundante como una guía de nivelación para el acabado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	13°C (55°F)	13°C (55°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	80%

Este producto requiere que la temperatura de la superficie esté por encima del punto de rocío. La condensación debido a temperaturas de sustrato por debajo del punto de rocío puede causar "flash rust" en el acero preparado e interferir con la apropiada adherencia al sustrato. Pueden requerirse técnicas especiales de aplicación sobre o bajo condiciones normales de aplicación. Puede arenarse en las 8 a 16 horas posteriores a la aplicación, dependiendo de las condiciones del ambiente.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Características físicas finales	Tiempo de fraguado para aplicar capa final con otros acabados
24°C (75°F)	7 Días	8 Horas

Mayores espesores, ventilación insuficiente o temperaturas bajas requerirán de tiempos de curado más largos. Excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado puede interferir con el mismo, puede causar decoloración y puede resultar en una superficie manchada. Cualquier mancha o entizado deberá ser removido con agua, lavando antes de repintar. Durante condiciones de alta humedad, se recomienda que la aplicación sea hecha mientras las temperaturas estén en aumento. ***El tiempo máximo de repintado/acabado es de 30 días para epoxies y 90 días para poliuretanos a 24°C.** Si el tiempo máximo de repintado ha sido excedido, la superficie será barrida con abrasivo o lijada antes de la aplicación de capas adicionales. Recubrimientos elastoméricos (ej. Reactamine 760) requerirá un chorreado abrasivo del CG 501 antes de la capa final.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Use trapos y agua o diluyente 2. En caso de derrame, absorber y disponer de acuerdo a las regulaciones locales disponibles.
Seguridad	Lea y siga todas las declaraciones de precaución descritas en la hoja técnica y en la hoja de seguridad para este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales. Usar adecuada ventilación. Mantener en envase cerrado cuando no se utilice.
Precaución	Todo equipo o instalación eléctrica deberá tener descarga a tierra de acuerdo con los Códigos Eléctricos Nacionales. En áreas donde existe riesgo de explosión, los operarios deben usar herramientas no ferrosas y usar zapatos conductivos antichispa.

EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida Útil en Envase	Min. 36 meses *Vida útil en envase: Válida si los envases son los originales, están sin abrir y se almacenan bajo las condiciones recomendadas.
Temperatura de Almacenamiento y Humedad	16°-30°C No congelar.
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Peso de Embarque (Aproximado)	Kit 8 litros 7 kg

Carboguard 501

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A >131°C Parte B >251°C
---	----------------------------------

GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.