

## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Tipo Genérico</b>	Epoxi novolac fenólico
<b>Descripción</b>	<p>Este producto es un recubrimiento epoxi de alto rendimiento sin solventes diseñado como revestimiento de interior de tanques, válvulas y tuberías para el almacenamiento de productos químicos u otros productos básicos. Es una mezcla única de resinas y agentes de curado que permiten la mezcla por lotes para facilitar la aplicación. No se requiere equipo de pulverización de componentes múltiples. El producto es resistente al exudado y generalmente se aplica en espesores de película de 500 micrones o mayores según sea necesario (pisos de tanques). Puede manejar exposiciones típicamente vistas en las industrias de petróleo y gas; petróleos crudos y combustibles. Es resistente a condensados de GNL, salmueras, agua de proceso industrial, aguas residuales y alcantarillado. Ideal para instalaciones de tratamiento de aguas y aguas residuales municipales.</p> <p>Phenoline Tank Shield se puede usar como parche y sellador de juntas agregando Carboline Thixatropo D al kit premezclado en una proporción entre 2:1 y 1:1 por volumen de resina:polvo. Para agua potable recubra la capa superior con Phenoline Tank Shield.</p>
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Formulación de mezcla por lotes, pulverización con equipo airless single</li> <li>• Alta resistencia al impacto</li> <li>• Adhesión superior al acero</li> <li>• Excelente resistencia al agua y al agua salada</li> <li>• Resistencia a una amplia gama de combustibles</li> <li>• Pasa los requisitos de la EI 1541 para los sistemas de revestimiento de protección internos utilizados en los sistemas de manejo de combustible de aviación, incluido el ensayo de goma de combustible para aviones</li> <li>• Se adhiere a las pautas de inspección API 653 y API 652 para los intervalos de inspección.</li> <li>• Resistente al agua caliente hasta 82°C</li> <li>• Excelente resistencia a la abrasión y flexibilidad</li> <li>• Puede aplicarse hasta 2°C</li> <li>• Puede aplicarse como un sistema de una o varias capas</li> <li>• No exuda con una larga ventana de repintado</li> <li>• Cumple con NSF/ANSI 61 para uso en tanques, tuberías y válvulas de agua potable*</li> <li>• Certificado por UL para cumplir con los criterios de agua potable de NSF/ANSI/CAN 600</li> <li>• Poco olor</li> </ul> <p>Comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para conocer los aspectos aprobados. * Válido cuando se fabrica en una ubicación certificada.</p>
<b>Color</b>	Estándar: Gris (N700), Blanco (N800), Azul (N100)
<b>Apariencia</b>	Brillante (70 a 85)
<b>Imprimación</b>	Normalmente, el revestimiento se aplica directamente sobre el metal. Puede aplicarse sobre otras imprimaciones según lo recomendado por Carboline.
<b>Espesor de Película Seca</b>	<p>305 - 1016 micrones (12 - 40 milipulgadas) por capa</p> <p>Dependiendo del servicio y la condición existente del sustrato, el producto se aplica típicamente en una aplicación de una sola capa con el espesor de película apropiado según la aplicación. Los espesores de película mayores (1500+ micrones) se utilizan para condiciones más agresivas o abrasivas o para acero severamente picado (fondos de tanques). El espesor de película vertical máximo es de 750 micrones.</p> <p><b>Para aplicaciones en agua potable:</b> 1 o 2 capas hasta un máximo de 1250 micrones.</p>
<b>Contenido de Sólidos</b>	Por Volumen 99% +/- 1%

# Phenoline Tank Shield

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

<b>Rendimiento Teórico</b>	39.0 m <sup>2</sup> /l a 25 micrones 3.2 m <sup>2</sup> /l a 300 micrones 1.3 m <sup>2</sup> /l a 750 micrones Calcular pérdidas en mezcla y aplicación.
<b>Valores VOC</b>	<b>Según suministro:</b> 9 g/l
<b>Resistencia a Temp. Húmeda</b>	La resistencia a la temperatura de inmersión depende de la exposición, consulte al Servicio Técnico de Carboline para obtener información específica.

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

<b>General</b>	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adhesión del revestimiento.
<b>Acero</b>	Limpieza: Chorro abrasivo a SSPC-SP10 (mínimo) Perfil de anclaje: Mínimo 75 micrones medido por ASTM D 4417. Los defectos expuestos por el chorreado abrasivo deben repararse.
<b>Hormigón</b>	Hormigón: Limpio y seco. Retire todo el hormigón suelto y en mal estado. No aplique recubrimiento a menos que el hormigón haya curado al menos 28 días a 21°C y 50% de HR o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con ASTM D4258 Limpieza de Superficies de Hormigón y ASTM D4259 de Hormigón Abrasivo. Las oquedades en el hormigón pueden requerir relleno/ revestimiento.

## MEZCLA Y DILUCIÓN

<b>Mezcla</b>	Este producto puede mezclarse por lotes y aplicarse utilizando un equipo de pulverización airless estándar. <b>IMPORTANTE:</b> Mezcle cada componente por separado, luego combine y mezcle hasta que esté homogéneo.
<b>Dilución</b>	Normalmente no se requiere.
<b>Relación de Mezcla</b>	1:1 por volumen (Parte A a Parte B)
<b>Vida Útil de la mezcla</b>	30 minutos a 24°C. Consulte al Servicio Técnico de Carboline para conocer las técnicas para maximizar la vida útil.
<b>Mezcla</b>	Detalles de los componentes para colores: Gris (N700): la parte A es negra (N909) y la parte B es blanca (N800) Azul (N100): La Parte A es azul (N910) y la Parte B es blanca (N800) Blanco (N800): la parte A es transparente (N000) y la parte B es blanca (N800)

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

A continuación, se enumeran las guías generales de equipamiento para la aplicación de este producto. Es posible que las condiciones del lugar de trabajo requieran que se modifiquen estas guías para lograr los resultados deseados.

<b>General</b>	Este es un recubrimiento con alto contenido de sólidos y puede requerir ajustes en las técnicas de pulverización. El espesor de película húmeda se logra fácil y rápidamente. Se ha determinado que el siguiente equipo de pulverización es adecuado y está disponible por los fabricantes de equipos.
<b>Aspersión sin Aire</b>	Equipo de pulverización airless capaz de un mínimo de 6000 psi (se prefiere una relación de 60: 1 o superior) con un mínimo de descarga por ciclo de 180 cc. La manguera de fluido debe tener un diámetro interno mínimo de 3/8". La pistola rociadora airless debe estar clasificada mínimo 7000 psi utilizando boquillas reversibles de 0.021-0.027" con un rango de tamaño de abanico entre #5 y #9. Un tamaño de abanico de punta más ancho facilita la ruptura y reduce la manipulación. También se pueden usar equipos de componentes plurales de proporción fija (1: 1 por volumen) si el material no se puede pulverizar dentro de la vida útil del material mezclado. El equipo de pulverización plural debe tener tolvas calefaccionadas, mangueras calentadas a un colector mezclador a través de (al menos dos) mezcladores estáticos a una manguera flexible de 15 a 25 pies de 3/8" de diámetro interno. Pre mezclar los componentes separados antes de agregar o incorporar en equipos de componentes plurales para romper el gel. No caliente el material a más de 43°C. Consulte la "Guía de Aplicación de Phenoline Tank Shield" para obtener instrucciones más detalladas.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínima	13°C (55°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Máxima	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Este producto requiere que la temperatura del sustrato esté por encima del punto de rocío. Condensación debido a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación instantánea en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato. Pueden requerirse técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de la superficie	Seco para manipular	Servicios de inmersión (la mayoría de los servicios químicos)
2°C (35°F)	74 Horas	7 Días
10°C (50°F)	30 Horas	5 Días
24°C (75°F)	10 Horas	3 Días
32°C (90°F)	5 Horas	24 Horas

Seco al Tacto y Seco para Repintar son normalmente de 6 horas a 24°C.

**Curado por servicio:** Los tiempos de curado por servicio dependen de las condiciones de curado y la exposición esperada por inmersión. Dureza de la película (Shore D de 75 o más) y/o resistencia a solventes (pasa 25 frotos dobles con solvente MEK\*); son buenos indicios de que el revestimiento es apto para servicio de inmersión. Por lo general, esto puede ser de 24 a 72 horas o más, dependiendo de las condiciones de curado.

El tiempo máximo de repintado es de 30 días a 24°C y se reduce a la mitad por cada aumento adicional de 9°C en la temperatura de la superficie. Si el producto ha excedido el tiempo máximo de repintado, elimine el brillo y realice un lijado ligero o raspe mecánicamente la superficie y elimine el polvo antes de aplicar la capa superior. \*Son aceptables insignificante retiro de color y disminución de brillo.

# Phenoline Tank Shield

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO



## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Se recomienda el Diluyente C2 o C76 para la limpieza.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las declaraciones de precaución en esta hoja de datos y en la SDS de este producto. Adopte las precauciones de seguridad normales de un trabajador.

## PRUEBA / CERTIFICACIÓN / LISTADO

<b>Certificaciones de Agua Potable</b>	<b>Limitaciones de uso para Agua Potable a 24°C:</b> <i>Cumple con los criterios de agua potable de NSF/ANSI/CAN 600</i> EPS máximo: 1270 micrones # Capas: 1 a 2 Clasificación del tanque: > 1892,71 litros Clasificación de tubería: 12" o más grande (30,48 cm) Clasificación de la válvula: 4" o más grande (10,16 cm) Dilución: N / A Se requiere curado de 4 días antes del servicio Colores aprobados: N800 (blanco), N700 (gris), N100 (azul)
--	--

## EMPAQUE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Envasado</b>	Kit 100 gal. (378 l) Kit 10 Gal (37.8 l) Kit 4 Gal (15.1 l)
<b>Vida Útil en Envase</b>	12 meses
<b>Temperatura de Almacenamiento y Humedad</b>	4°-43°C 0-90% Humedad Relativa
<b>Peso de Embarque (Aproximado)</b>	5.5 kg/gal
<b>Punto de Inflamación (Setaflash)</b>	Parte A: 74°C Paret B: 95°C

## GARANTÍA

Según nuestro leal saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente documento son verdaderos y precisos a la fecha de la publicación y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. El usuario debe comunicarse con Carboline Company para verificar que sean correctos antes de su especificación o pedido. No se otorga ni se presume garantía de precisión alguna. Garantizamos que nuestros productos satisfacen el control de calidad de Carboline. No asumimos responsabilidad alguna de la cobertura, el desempeño o las lesiones resultantes del uso. De existir responsabilidad, está limitada al reemplazo de los productos. CARBOLINE NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA NI IMPLÍCITA, ESTABLECIDA POR LA LEY, DE PLENO DERECHO, O DE OTRA MANERA, INCLUIDAS LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales a las que se hace referencia arriba son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario.