

# Interseal 211HS

Primer / Terminación Epoxi



## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Primer / Terminación Epoxi de alto espesor, altos sólidos, bajo contenido de volátiles y buena resistencia mecánica. Excelente relación costo/ beneficio por metro cuadrado, con menor numero de manos. Compatible con diversos tipos de terminaciones permitiendo amplios plazos de repintado con terminaciones epoxis y poliuretánicas.

## USO RECOMENDADO

Como primer epoxi o terminación de uso general.

Para protección a largos plazos en estructuras de acero expuestas a ambientes industriales agresivos, costeros, etc.

Proporciona mejores condiciones de higiene y seguridad del trabajo. Cubre los requerimientos más modernos en materia de pintura industrial, minimizando la contaminación del medio ambiente.

Consulte a nuestro Departamento Técnico para seleccionar el sistema de pintura mas adecuado a las condiciones de servicio, estética y desempeño requeridos.

## INFORMACION PRÁCTICA INTERSEAL 211HS

<b>Color</b>	Amplia gama de colores
<b>Brillo</b>	Semibrillante (ISO2813:1978)
<b>Volume de sólidos</b>	80% ± 2%(ISO 3233:1998)
<b>Espesores</b>	100 – 200 micras secos (125 – 250 micras húmedo)
<b>Rendimiento Teórico</b>	8,0 – 4,0 m <sup>2</sup> /l (espesor de película seca 100 – 200 micras).

**Rendimiento Práctico** Considerar los factores de pérdida apropiados.  
**Método de Aplicación** Pistola "Airless", Pistola convencional, Pincel, Rodillo.

### Tiempo de secado

Temperatura Ambiente	Secado al Tacto	Secado duro	Intervalo entre capas	
			Mínimo	Máximo
10 °C (50°F)	4 horas	12 horas	24 horas	6 meses
15°C (59°F)	2 horas	9 horas	16 horas	6 meses
25°C (77°F)	1 hora	6 horas	12 horas	6 meses
40°C (104°F)	30 minutos	4 horas	8 horas	6 meses

## DATOS REGLAMENTARIOS

<b>Punto de inflamación</b>	23°C
<b>Peso específico del producto</b>	1,6 Kg por Litro (13,4 lb/gal)
<b>VOC</b>	181 g/l VOC (calculado)

# Interseal 211HS

Primer / Terminación Epoxi

## PREPARACION DE SUPERFICIE

Toda La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y libre de contaminantes.

Lavar con agua dulce a alta presión (HPFWW) o con agua dulce, según lo indicado, y remover todo aceite, grasa, sales solubles o cualquier otro contaminante en conformidad con el método de limpieza con solventes SSPC-SP1.

Efectuar chorreado abrasivo a un grado SA 2 ½ (ISO 8501-1:1988) Si el grado de oxidación superare el del patrón especificado, toda la superficie deberá ser nuevamente preparada hasta alcanzar el patrón de limpieza anteriormente definido. Los defectos de superficie revelados por el proceso de limpieza deberán ser lijados, rellenados o tratados de manera apropiada.

## APLICACION

<b>Mezcla</b>	Este material es suministrado en dos componentes. Siempre mezcle los componentes en las proporciones indicadas. Una vez mezclados los componentes, el producto resultante deberá ser utilizado dentro del plazo de vida útil indicado. (1) Agite la Base (Comp. A) con un agitador mecánico. (2) (Adiciones la totalidad del agente de curado (Comp. B) y mezcle por completo con un agitador mecánico.			
<b>Relacion de Mezcla</b>	6 partes de A : 1 parte de B en volumen			
<b>Vida Util da Mistura</b>	10°C	15°C	25°C	40°C
	10 horas	8 horas	6 horas	4 horas
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	Orificio del pico	0.52 – 0.65mm (21 - 26 mils)	
		Presión de fluido	No menor que 197 - 246Kg/cm2 (2800 - 3500PSI)	
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado. Utilizar tanque de presión con agitación. Puede requerir dilución.			
<b>Pincel</b>	Al aplicar el Interseal 211HS a pincel pueden requerirse varias manos para alcanzar le espesor seco requerido.			
<b>Rodillo</b>	Puede requerir varias manos hasta alcanzar el espesor de película especificado por mano.			
<b>Diluyente</b>	No recomendado. Utilice solvente International GTA220 únicamente en situaciones excepcionales (hasta un maximo de 5% en volumen). No diluir más de lo permitido por la legislación medioambiental.			
<b>Solvente de Limpieza</b>	Solvente GTA822			
<b>Interrupciones en el trabajo</b>	No dejar material en pistolas, mangueras o equipos de pulverización. Una vez mezclados los componentes, dicha mezcla no puede ser almacenada, y se recomienda el uso de material recién mezclado luego de largas interrupciones en el trabajo.			
<b>Limpieza</b>	Lave completamente el equipo después de utilizarlo con solvente International GTA822. Es además, una buena práctica lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de este lavado dependerá de la cantidad de producto aplicado, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluidos los tiempos muertos. No superar el tiempo de vida útil. Todo el material sobrante en los envases debe ser descartado de conformidad con la legislación y los reglamentos locales.			

# Interseal 211 HS

Primario/Terminación epoxi

## **CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO**

Interseal 211HS se recomienda para su utilización en sistemas destinados a ambientes químicos donde los materiales base zinc podrían ser atacados tanto por condiciones ácidas como alcalinas.

Debe evitarse la aplicación excesiva debido a que las películas de espesores muy elevados no constituirán un sustrato adecuado para las capas de terminación después de transcurrido algún tiempo como las que poseen el espesor especificado

La aplicación del producto a espesores excesivos prolongara tanto los periodos mínimos de aplicación entre capas como tiempo de secado al tacto y podrá perjudicar la performance del producto a largo plazo a largo plazo.

Este producto no cura adecuadamente por debajo de 10°C (50°F). Para un mejor desempeño, la temperatura ambiente deberá estar por encima de los 10°C (50°F).

La temperatura de superficie a ser pintada deberá estar 3°C por encima del punto de rocío.

Como todos los sistemas epoxi, el Interseal 211HS presentara decoloración después de un largo plazo de exposición atmosférica. Este fenómeno no afecta la performance anticorrosiva del producto.

En caso de ser necesario contar una terminación cosmética de mayor duración, con una buena retención de brillo y color, se deberán utilizar los productos recomendados como capas de terminación.

El Interseal 211HS no ha sido proyectado para servicios de inmersión.

## **SISTEMAS COMPATIBLES**

---

El Interseal 211HS es utilizado como primario y como terminación.

Utilizado como primario, el Interseal 211 HS recibe las siguientes terminaciones:

Interthane 441

Interthane 582

Interthane 870

Interthane 990

# Interseal 211HS

Primario/Terminación epoxi

## INFORMACION ADICIONAL

En las siguientes secciones del manual de datos de International Protective Coatings, podrá encontrar información adicional sobre normas industriales, términos y abreviaturas utilizadas en esta hoja técnica:

- Definiciones y Abreviaturas.
- Preparación de la Superficie.
- Aplicación.
- Rendimiento Teórico y Práctico.

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Todo trabajo que involucre la aplicación y el uso de este producto deberá realizarse conforme a las normas, reglamentos y legislaciones nacionales relevantes en términos de Salud, Seguridad y Medio Ambiente. Antes de utilizar este producto obtenga, consulte y siga las instrucciones e informaciones de la Ficha de Seguridad y de Manipuleo del Producto sobre Salud y Seguridad.

Lea y siga todas las precauciones descritas en la Ficha de Seguridad, de Manipulación del Producto y en los rótulos de los envases. En caso de que Usted no comprenda completamente estos avisos e instrucciones, o en caso de que Usted no pueda cumplirlos en su totalidad, no utilice este producto. Una ventilación adecuada y medidas de protección deberán estar disponibles durante la aplicación y el secado a fin de mantener las concentraciones de vapores de solventes dentro de los límites de seguridad y de evitar riesgos de toxicidad o deficiencia de oxígeno. Tome las precauciones debidas para evitar el contacto con la piel y los ojos (guantes, lentes, máscaras, cremas protectoras, etc)

Las medidas de seguridad a emplear dependerán del método de aplicación y del ambiente de trabajo.

## EMBALAJE

20 litros unidad	Interseal 211HS , Comp. A Interseal 211HS ,Comp. B	17,14 litros en envase de 20 litros 2,86 litros en envase a 3,6 litros
3,6 litros unidad	Interseal 211HS, Comp. A Interseal 211HS Comp. B	3,09 litros en envase de 3,6 litros 0,51 litros en envase de 0,9 litros

*Consulte a International sobre la disponibilidad en otros tamaños de envases*

## PESO DEL PRODUCTO

Unidad de carga Nº 1263  
3,6 Litros: 3,8 Kg.  
20 Litros: 21,00 Kg.

## ALMACENAJE

Validez 12 meses a 25°C. Sujeto a inspección luego de éste período.  
Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición

**NOTA IMPORTANTE:** La información contenida en estas hojas, no debe considerarse como definitiva: Cualquier persona que utilice el producto sin consultar previamente sobre la adecuación del mismo a los fines específicos pretendidos, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Todas y cualquiera de las recomendaciones sobre este producto (en este Boletín Técnico o en otro lugar) fueron compiladas para ayudarlo y orientarlo y están basadas en nuestro actual nivel de conocimientos y experiencia. Dado que no tenemos control sobre la utilización de nuestros productos, ninguna garantía, expresa o sobreentendida es dada o sugerida basada en estas informaciones. No asumimos cualquier responsabilidad en cuanto a los rendimientos, desempeño o cualquier daño material o personal resultante del incorrecto uso de los datos o productos aquí mencionados. Todos los productos y/o asistencia técnica son provistos de acuerdo a nuestras condiciones estándar de venta. Copia de la misma puede ser obtenida mediante solicitud. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificaciones periódicas, en función de nuestra experiencia y en razón de nuestra política de desarrollo constante de nuestros productos

International y todos los nombres de los productos mencionados en esta publicación, son marcas registradas o licenciadas de Akzo Nol

Junio/09