



# LINEA INDUSTRIAL Induplast

## SINTEPCOAT EB 540

### ▪ DESCRIPCIÓN

Epoxi bituminoso de alto espesor, para protección de acero y hormigón en servicio de inmersión. Muy buena resistencia a la abrasión. Puede ser aplicado en capas con espesores que llegan a los 600 micrometros. Relación de mezcla 1:1. De fácil preparación

---

### ▪ USOS

Presenta buena adherencia y elasticidad sobre diversos tipos de sustratos, resistencia al impacto y a la abrasión. Apto como capa previa de anti incrustantes vinílicos, de caucho clorado y epoxi. No indicado para estar en contacto con agua potable. Recubrimiento para tanques, tuberías, y como recubrimiento de mantenimiento general de acero y concreto en condiciones muy severas de agresividad, salpicaduras, derrames y vapores corrosivos. Muy usado en protección de estructuras de plataformas e instalaciones marítimas, y pilotes. Recomendado para recubrir superficies de acero o concreto en plantas de desagüe, fábricas de papel, industria petrolera, plantas químicas, etc. Excelente protección para superficies subterráneas tales como tanques y cañerías. Máxima resistencia en servicio de inmersión permanente en agua.

---

### ▪ CARACTERISTICAS FISICAS

1. *Vehículo:* Resinas epoxi catalizadas y alquitrán de hulla.
2. *Pigmento:* Cargas inertes
3. *Relación de mezcla:* 1 Parte "A" + 1 Parte "B" (en volumen).
4. *Peso específico:* 1,56 (A+B).
5. *Vida útil de la mezcla:* 3 horas
6. *Punto de inflamación:* 28°C
7. *Sólidos en volumen:* 85.0 % (cálculo teórico)
8. *Espesor seco recomendado:* 200 micrómetros.
9. *Rendimiento teórico:* 34m<sup>2</sup> por litro para 25 µm seco. 4.25m<sup>2</sup> por litro para 200µm. Al rendimiento teórico debe adicionarse la merma ocasionada por irregularidades en la superficie, pérdidas por el sistema de aplicación, etc.
10. *Color:* Negro



Programa de Cuidado Responsable  
del Medio Ambiente®  
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001  
Carlos Spegazzini - Bs. As.  
www.sinteplast.com.ar  
0800-666-746827



# LINEA INDUSTRIAL Induplast

11. *Brillo*: Semibrillante

12. *Número de manos*: 2.

13. <i>Secado</i> :	Temperatura	Entre manos	Curado final
	10°C	3 días	15 días
	16°C	36 hs.	10 días
	24°C	18 hs.	7 días
	32°C	8 hs.	3 días.

---

- **PINTURAS COMPATIBLES**

Puede ser aplicado sobre fondos epoxi, inorgánico de zinc y otros recomendados. Se puede aplicar directamente sobre metal. No requiere acabado, si se utilizara tener en cuenta que puede producirse sangrado

- **SOLVENTE DE DILUCION Y LIMPIEZA**

Diluyente SINTEPLAST 15

---

- **TIEMPO ALMACENAMIENTO**

Parte "A" 24 meses Parte "B" 24 meses (a 24°C)

En condiciones adecuadas de almacenamiento y en los envase originales cerrados

---

- **SUSTRATO**

Superficies ferrosas, Para servicios de inmersión, limpieza abrasiva hasta metal blanco acorde a SSPC- SP5 o ISO 8501 grado Sa3 o NACE 1 con un perfil de rugosidad de 50-75 micrones. Para servicio de no inmersión limpieza abrasiva hasta grado comercial según SSPC-SP 6, ISO 8501 Sa2 con un perfil de rugosidad de 50-75 micrómetros. En los casos donde sea necesaria una protección anticorrosiva extra se puede aplicar fondo inorgánico de zinc o fondos epoxi.

Sobre hormigón, debe estar curado al menos 28 días a 21°C y 50% de HR o tiempo equivalente. Eliminar agentes de curado incompatibles, endurecedores y contaminantes con chorro abrasivo hasta obtener una superficie similar a la de lija mediana, reparar oquedades y poros. Eliminar polvo y arenas por soplado o aspiración. Acondicionar la superficie con imprimación epoxi en caso de ser necesario.



Programa de Cuidado Responsable  
del Medio Ambiente®  
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001  
Carlos Spegazzini - Bs. As.  
www.sinteplast.com.ar  
0800-666-746827



# LINEA INDUSTRIAL Induplast

## ▪ APLICACIÓN

Respetar la relación de mezcla indicada.

### *Condiciones ambientales*

- Temperatura ambiente: Normal 16°C a 32°C mín.10°C max. 49°C
- Temperatura del sustrato: Normal 16°C a 35°C mín.10°C max. 49°C
- Humedad relativa ambiente: 0% a 85%

No aplicar a una temperatura menor a 3°C por encima del punto de rocío. Para evitar la condensación de la humedad durante el arenado y la aplicación

### *Guía*

- 1) Para definir la cantidad de pintura a preparar tener en cuenta la vida útil de la misma y que las temperaturas altas la disminuyen notablemente.
- 3) Para preparar la pintura mezclando a homogeneidad con un agitador neumático o eléctrico con motor blindado cada una de las partes por separado, luego mezclar en la relación indicada y agitar vigorosamente hasta homogeneidad.
- 4) En zonas de soldaduras, pernos, remaches, aristas y recortes asegurarse de aplicar el espesor adecuado..
- 6) Cuando se aplica el recubrimiento en áreas cerradas, es necesario ventilar durante la aplicación y el secado.

## *SISTEMA A UTILIZAR*

AIRLESS, se recomiendan equipos que como mínimo cumplan las siguientes características

Relación de bombeo 30:1

Caudal lpm	11.3 l/min
Manguera Producto	1/2" diámetro interno (mínimo)
Boquilla	0.029" – 0.033"
Presión de salida	16 - 17 MPa
Empaquetadura	Teflón (recomendado)
Filtro	# 30
Diluyente	0- 5 %

## CONVENCIONAL

Orificio de Pico	2.2 mm
Presión de salida	0.3 MPa
Diluyente	0 – 10%



Programa de Cuidado Responsable  
del Medio Ambiente®  
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001  
Carlos Spegazzini - Bs. As.  
www.sinteplast.com.ar  
0800-666-746827



# LINEA INDUSTRIAL Induplast

PINCEL Y RODILLO Diluyente 5 – 10%. - Recomendado solo para pequeñas superficies o retoques. Usar brocha de cerda mediana de buena calidad, rodillo de pelo corto de calidad.

---

- **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

Producto INFLAMABLE. No apagar con agua. Usar extintores de dióxido de carbono o polvo químico. Procurar la debida ventilación al aplicarlo.

Los datos y recomendaciones detallados en esta FICHA TÉCNICA han sido repetidamente comprobados en nuestros LABORATORIOS y a través del uso. No obstante, no pueden ser considerados como especificaciones. Así mismo, no asumimos responsabilidad por el manejo y la aplicación del producto, dado que están fuera de nuestro control. SINTEPLAST, por lo tanto, no da a través de este BOLETÍN INFORMATIVO garantía alguna acerca de los efectos y resultados indeseados del producto, ni de accidentes o perjuicios que se deriven de su uso incorrecto.



Programa de Cuidado Responsable  
del Medio Ambiente®  
Nuestro Compromiso con la Sustentabilidad



Av. Jujuy 2001  
Carlos Spegazzini - Bs. As.  
www.sinteplast.com.ar  
0800-666-746827