

Silicona acrílica para altas temperatura

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Acabado de un solo componente para temperaturas intermedias basado en resinas acrílicas y silicona resistentes a las temperaturas con pigmentación termoestable.

APLICACIONES

Para empleo en una amplia gama de entornos industriales incluyendo fábricas petroquímicas, refinerías de petróleo, estructuras de alta mar, fábricas químicas y centrales eléctricas. Adecuado para áreas sujetas a temperatura de servicio intermedia que requieren un acabado de color.

Capa de acabado resistente al calor para aplicación sobre estructuras de acero imprimadas adecuadamente. Para empleo en nuevas construcciones y como recubrimiento de mantenimiento.

Adecuado para estructuras de acero que funcionan a temperaturas de hasta 260°C (500°F). No requiere calentamiento entre capas.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERTHERM 875

Color	Gama de colores limitada disponible
Aspecto	Brillo
Sólidos en volumen	39%
Espesor recomendado	25-40 micras (1-1,6 mils) en seco, equivalente a 64-103 micras (2,6-4,1 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	15,60 m ² /litro a (25 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 626 sq.ft./galones US a 1 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola de aire, Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	60 minutos	3 horas	4 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	45 minutos	2 horas	3 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	30 minutos	90 minutos	2 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	10 minutos	45 minutos	1 hora	Prolongado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	24°C (75°F)
Peso Específico	1,07 kg/l (8,9 lb/gal)
VOC	4.68 lb/gal (562 g/lt) 534 g/kg
	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Silicona acrílica para altas temperatura

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorreo abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. Si se produce oxidación entre la limpieza por chorreo y la aplicación de Intertherm 875, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorreo conforme a la norma visual especificada. Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorreo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

El Intertherm 875 se puede aplicar sobre imprimaciones anticorrosivas aprobadas. La superficie de imprimación debe estar seca y exenta de toda contaminación, debiéndose aplicar el Intertherm 875 dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la ficha de datos del producto correspondiente).

En el caso de imprimaciones de zinc, cuando fuese necesario, eliminar las salpicaduras de soldadura, esmerilar las juntas de soldadura y los bordes afilados y limpiar por chorreo las soldaduras y la imprimación dañada conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10. La imprimación de taller u otra superficie de imprimación deberá estar seca y exenta de toda contaminación (aceite, grasa, sal, etc) y recubierta con Intertherm 875 dentro de los intervalos de recubrimiento especificados para la imprimación (consúltese la Ficha Técnica correspondiente).

Las juntas de soldadura y las áreas dañadas deben limpiarse por chorreo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10.

Asegurarse de que la imprimación de zinc esté totalmente endurecida y limpia, seca y exenta de sales de zinc antes de recubrir.

Si la imprimación aplicada en el taller muestra un deterioro extenso o muy disperso, podría ser necesario realizar un chorreo global por barrido.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.	
Relación de mezcla	No aplicable	
Pistola "airless"	No recomendado	
Pistola Convencional (Presión del calderín)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Capuchón de aire 704 ó 765 Boquilla de líquido E
Pistola de aire (Convencional)	Recomendado	Utilizar un equipo de marca adecuado.
Brocha	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 25micras (1,0 mils)
Rodillo	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 25 micras (1,0 mils)
Disolvente	International GTA007 (International GTA013)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.
Limpiador	International GTA007	
Paradas	Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos podrían mostrar una capa superficial y/o un aumento de la viscosidad del material después de su almacenaje. El material se debe filtrar antes de utilizarse.	
Limpieza	Limpieza Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Silicona acrílica para altas temperatura

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Para una óptima protección contra la corrosión a temperaturas de hasta 260°C (500°F), se debe aplicar el Intertherm 875 sobre una imprimación de silicato inorgánico de zinc. El sistema preferido para empleo con silicato de zinc inorgánico es aplicar una capa de neblina seguida de una capa completa de Intertherm 875 a un espesor de película seca de 40 micras (1,6 mils). La aplicación de dos capas completas puede dar lugar a veces a la formación de cráteres en la capa final.

Cuando se recubren imprimaciones de silicato de zinc expuestas a la intemperie, la superficie deberá estar limpia, exenta de contaminación y libres de sales de zinc.

Las imprimaciones de epoxi de zinc proporcionan también protección anticorrosiva satisfactoria para temperaturas en servicio de hasta 150°C (300°F).

Este material se seca al aire y es adecuado para aplicación en el taller de fabricación y en el lugar de instalación donde no haya medios de estufado disponibles.

La sobreaplicación puede producir en la formación de ampollas a altas temperaturas.

Tras la exposición a altas temperaturas, serán visibles algunos cambios menores de color y brillo.

Téngase en cuenta que se producirá un cierto amarilleo tras la exposición prolongada del acabado en blanco a temperaturas superiores a los 260°C (500°F).

La resistencia máxima a las temperaturas continuas de secado del Intertherm 875 es de 260°C (500°F).

Intertherm 875 puede aplicarse a sustratos con una temperatura de superficie, en el momento de la aplicación, de hasta 40°C (104°F).

Nota: Los valores expresados de VOC están basados en el máximo posible para el producto teniendo en cuenta variaciones debidas al cambio de color y tolerancias normales de fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Este material especial no se recubre normalmente y es sólo compatible con un número muy limitado de imprimaciones:

Las imprimaciones adecuadas son:

Interzinc 12	Hasta 260°C (500°F) temperatura seca continua
Interzinc 22	Hasta 260°C (500°F) temperatura seca continua
Interzinc 52	Hasta 150°C (300°F) temperatura seca continua
Interzinc 315	Hasta 150°C (300°F) temperatura seca continua

Para otras imprimaciones adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Silicona acrílica para altas temperatura

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size		
		Vol	Pack
	20 litros	20 litros	20 litros
5 US gal	5 US gal	5 US gal	

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	
	20 litros	23.4 kg
5 US gal	53.6 lb	

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		24 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com