

INFORMACIÓN GENERAL

8-145 HS Surfacer Grey es una selladora de poliuretano 2K de alto relleno con excelentes propiedades de lijado, que también puede utilizarse como selladora sin lijar. Es muy fácil de aplicar y da alta durabilidad y apariencia.

Esta ficha es sobre la versión con lijado.

RELACIÓN DE MEZCLA



3 : 1 Intermedia selladora: 2K/MS Endurecedor
+ max 10% Uni Diluyente
4 : 1 Intermedia selladora: HS Endurecedor
+ max 15% Uni Diluyente

AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

La presión de aire mencionada en la tabla se basa en el aire de entrada.

APLICACIÓN



1 - 3 capas 2,4 - 7,2 mil

OREO Y TIEMPOS SECOS



	AIRE SECO 20 ° C / 68 ° F		FORZADO SECO 60 ° C / 140 ° F
Tiempo de evaporación	5 - 10 minutos	Tiempo de evaporación	5 - 10 minutos
Libre de polvo	20 - 30 minutos	Libre de polvo	-
Seco para manejar	3 - 6 horas	Seco para manejar	20 - 30 minutos
Seco a cinta	3 - 6 horas	Seco a cinta	20 - 30 minutos
Seco para lijado	3 - 6 horas	Seco para lijado	20 - 30 minutos
Seco para pulir	-	Seco para pulir	-

La presión de aire mencionada en la tabla se basa en el aire de entrada.

SUSTRATOS



8-145 HS Surfacer Grey sólo debe aplicarse sobre acero desnudo bien lijado/raspado y desengrasado y aluminio con imprimación. GRP bien lijado, masillas de poliéster, imprimación OEM y sistemas de pintura vieja en buenas condiciones. (Utilice 1-15 Washprimer para una duración máxima y protección contra el óxido).

VIDA ÚTIL



20 - 30 minutos

SECADO POR INFRARROJOS



DESPUÉS DE UNA COMPLETA EVAPORACIÓN Y A UNA DISTANCIA ADECUADA	
Medio horneado	3 min. 50°C
Horneado completo	10 min. 65°C
Consultar información del fabricante de IR	

COMPONENTES



47-35 MS Hardener Fast
47-55 MS Hardener Standard
47-65 MS Hardener Slow
8-130 HS Hardener Very Fast
8-140 HS Hardener Fast
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow

ADITIVOS



47-39 2K Elastic
Agregar antes del endurecedor.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpie previamente la superficie con 1-951 Silicone Remover desengrasando y limpiando. Lije la superficie con papel de lijado P180-P240. Elimine todos los residuos de lijado con aire comprimido y aspiración y, a continuación, limpie con 1-951 Silicone Remover desengrasando y limpiando. Lijado final antes de la aplicación, P280-P320 en borde afilado y P400 en PRFV.



Enmascare todo el vehículo para eliminar el exceso de rociado no deseado.

SIGUIENTE CAPA



MM 900 - 9999 WaterBase 900[®] Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

DATOS FÍSICOS

RTS DATA:	REGULATORY	3 : 1 : 0 - 10% SERIE DE DILUYENTES UNI		4 : 1 : 0 - 30% SERIE DE DILUYENTES UNI	
		lb./gal	g/L	lb./gal	g/L
COV actual	4.8 Max.	575 Max.	4.8 Max.	575 Max.	
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.8 Max.	580 Max.	4.8 Max.	580 Max.	
Densidad	11 - 12	1320 - 1440	11 - 12	1320 - 1440	
	WT.%	VOL.%	WT.%	VOL.%	
Contenido Total de Sólidos	62 - 67	40 - 45	62 - 67	40 - 45	
Contenido Volátil Total	33 - 38	55 - 60	33 - 38	55 - 60	
Contenido de agua	0	0	0	0	
Contenido Compuesto Exento	1 - 5	1 - 5	1 - 5	1 - 5	
Categoría de Recubrimiento	Primario de Superficie				

PROTECCIÓN



Use protección respiratoria adecuada (*recomendamos el uso de un respirador de suministro de aire fresco*).

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace para consultar la hoja de datos de seguridad: sds.de-beer.com

LIMPIEZA



ALMACENAMIENTO/TIEMPO DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 2 años; (En condiciones normales de almacenamiento 10 °C - 30 °C / 50 °F - 90 °F) (recipiente sin abrir).

NOTAS



INFORMACIÓN: si se usa como se indica, este producto está diseñado para cumplir con las normas nacionales estadounidenses de Emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV) para revestimientos de acabado de vehículos. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes del uso.