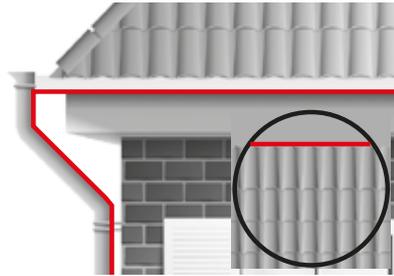


# Sellador para canaletas

Sellador para canaletas es un sellador monocomponente de alto rendimiento a base de polímeros MS, especialmente desarrollado para pegar y sellar canaletas, bajantes y chapas metálicas. Sellador para canaletas es un producto tixotrópico estable que, tras un rápido curado, se convierte en una goma elástica con excelente adherencia a los sustratos.

Cuenta con excelentes propiedades físicas y mecánicas que permanecen inalterables frente al paso del tiempo y la acción de los agentes climáticos.



## Aplicaciones

- El sellado de canaletas se recomienda para las siguientes aplicaciones:
- Pegado y sellado entre chapas metálicas y de aluminio.

## Modo de aplicación

- La superficie debe estar limpia y libre de cualquier tipo de contaminación, como grasa o polvo, ya que si el sustrato no se limpia correctamente, el sellante se adherirá a las impurezas y no a la superficie deseada.
- La limpieza de la superficie puede ser mecánica (por abrasión) o química (utilizando disolventes desengrasantes).
- Para una correcta aplicación, siga los procedimientos indicados en el envase del producto.
- Se puede utilizar con aplicadores manuales o neumáticos.
- La temperatura de aplicación recomendada es +5°C a +30°C.
- Si desea más información, póngase en contacto con el departamento técnico de fischer.

## Características técnicas

- Bajo VOC, sin disolventes ni isocianatos.
- Olor neutro con subproducto de reacción no corrosivo sobre superficies metálicas y espejos.
- Excelentes propiedades físicas y mecánicas.
- Adherencia cohesiva sin necesidad de imprimación sobre diversos sustratos lisos o porosos, incluso sobre superficies húmedas.
- Fácil aplicación, alta durabilidad y resistencia química.
- No se desliza cuando se aplica verticalmente y no exuda aceite que provoque manchas.
- Alta resistencia al choque térmico y alta resistencia a la intemperie (agentes climáticos, UV y ozono).
- Acepta la aplicación de pinturas y barnices de poliuretano posteriores (se recomienda realizar una prueba preliminar).



Superficies lisas y porosas



No oxida metales



Resistente a los rayos UV



Resistente al clima

## Limitaciones de uso

- Sellador para canaletas no se recomienda en las siguientes situaciones:
- No se recomienda el contacto directo con alimentos.
- No aplicar el producto sobre materiales que exuden aceite.

## Características técnicas

<b>Tipo</b>	Elastómero monocomponente a base de polímero MS.
<b>Colores disponibles</b>	Gris
<b>Aspecto</b>	Pasta tixotrópica
<b>Velocidad de curado</b>	La cura de Sellador para canaletas varía con la temperatura y la humedad. Los siguientes tiempos consideran una temperatura de 25°C y una humedad relativa del 50%: Contacto con la superficie (3mm) :Después de 24 horas Curado total: Aproximadamente 3 días.

## Especificaciones técnicas

Propiedades a 25°C	Métodos	Límites
Tiempo de formación de la piel (min.)	ASTM C 679	10 a 30
Curado 24 horas (mm)	ASTM C920	2,5 +/- 0,5
Escurrimiento (mm)	ASTM D2202	0 a 2
Dureza (Shore A)	ASTM C 661	35 +/- 5
Resistencia a la tracción (MPa)	ASTM D 412	0,9 min.
Elongación a la rotura (%)	ASTM D 412	130 (aprox.)
Módulo al 100% (MPa)	ASTM D 412	0,5 min.
Capacidad de manipulación *	ASTM C719	+/- 10%
Resistencia a la temperatura tras el curado		-40°C a 80°C
Resistencia a los rayos UV	ASTM G 154	1000

\*Monitoreo

CONDICIONES ESTÁNDAR DE ENSAYO: 25+/-2°C - 50+/-5%UR

## Embalaje

Sellador para canaletas se vende originalmente en los siguientes envases:

Cartuchos de 400 g.

Validez nominal

Almacenado adecuadamente, el periodo de conservación nominal es de 15 meses a partir de la fecha de fabricación.

## Precauciones y cuidados especiales

- Conserve el producto en su envase original debidamente cerrado y en un lugar cubierto, fresco y seco, alejado de temperaturas extremas.
- Es esencial utilizar EPI adecuados al aplicar el producto, incluyen do gafas y guantes de látex.
- Las partes del cuerpo accidentalmente afectadas deben lavarse inmediatamente y, en caso de ingestión, acudir inmediatamente al médico.

## Nota de seguridad

La información aquí contenida, especialmente las recomendaciones de uso y aplicación de nuestros productos, se basa en nuestros conocimientos y experiencia. Debido a los diferentes materiales utilizados, así como a las diferentes condiciones de trabajo que escapan a nuestro control, fischer recomienda realizar ensayos para comprobar la idoneidad de nuestros productos según las necesidades del proceso, sustrato y aplicación. No aceptamos ninguna responsabilidad por las variaciones que puedan sufrir los sustratos en su producción y composición, que no sean de nuestro conocimiento.

### TRATAMIENTO PREVIO:

- El sustrato debe estar limpio, sin aceite ni grasa.
- Dependiendo de la superficie, puede ser necesario aumentar su rugosidad.
- Cuando se utiliza con plásticos manufacturados que emplean agentes desmoldeantes en sus procesos, éstos deben eliminarse por completo antes de iniciar la aplicación.
- Debido a las diferentes composiciones de las pinturas, especialmente las pinturas en polvo, y al gran número de sustratos diferentes, siempre es necesario realizar pruebas preliminares.
- Siempre se debe comprobar previamente el pH de los distintos tipos de madera, ya que puede interferir en la adherencia.
- Al adherir y/o sellar PMMA, por ejemplo Plexiglas®, policarbonato, Makrolon® o Lexan®, bajo tensión, pueden producirse fisuras por tensión. Deben realizarse pruebas preliminares.
- No se adhiere al polietileno, polipropileno y PTFE (Teflon®).
- Los sustratos no mencionados deben probarse siempre.

Nuestro producto no supone ningún riesgo para la seguridad de las personas ni del medio ambiente. Para más información, consulte la ficha de datos de seguridad (MSDS).