



Metalmax® Plus

Esmalte acrílico uretano DTM de alto brillo

DESCRIPCIÓN Y USOS

Metalmax® Plus DTM (directo al metal) es un uretano acrílico base agua, de un solo componente, de alto brillo, cero contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC). Este recubrimiento se aplica directo sobre metal (DTM) y sobre superficies de acero en ambientes industriales leves a moderados. También puede utilizarse sobre acero galvanizado, aluminio y otros metales tanto en interior como exterior. Su bajo nivel de olor durante la aplicación resulta perfecto para pintar en ambientes en constante ocupación como escuelas, centros sanitarios, áreas de servicios alimenticios, edificios de oficinas, hoteles o cualquier otra área donde los olores representen un problema.

Metalmax Plus cumple con las normas reglamentarias de rendimiento sanitario USDA FSIS para las instalaciones alimenticias. Este recubrimiento es impermeable a la humedad y se limpia y desinfecta fácilmente.

PRODUCTOS

De 1 galón	De 5 galones	Descripción
264164	264198	Base tintable blanco pastel
264176	---	Base tintable
264170	---	Base tintable Deep
264173	264201	Base tintable
264186	264208	Negro
264182	---	Rojo seguridad
264183	264207	Amarillo seguridad
264179	264204	Blanco
264184	---	Azul seguridad
264185	---	Gris marino
264188	---	Brillo transparente
238755	---	Imprimante gris*

* Use el Imprimante gris para optimizar la protección contra la corrosión o para proporcionar una capa de base que ayude a garantizar un acabado final uniforme.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

TODAS LAS SUPERFICIES: Elimine todos los contaminantes químicos, sal, aceite, grasa y suciedad limpiando la superficie con un detergente comercial u otro limpiador apropiado. El moho/hongo debe limpiarse con una solución de tres partes de agua y una de cloro o una solución blanqueadora. Enjuague cuidadosamente con agua dulce y deje secar por completo. Todas las superficies deben estar secas y libres de polvo al momento de la aplicación.

ACERO: Como mínimo, se requiere una limpieza con una herramienta manual (SSPC-SP-2) o herramienta eléctrica (SSPC-SP-3) para quitar todo el óxido suelto, las escamas de óxido y los recubrimientos previos deteriorados. Si se realiza una limpieza con chorro abrasivo, el perfil de rugosidad no debe exceder los 1-2 mil (25-50 µ). El acero limpiado con chorro abrasivo requiere dos capas de imprimante.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

ACERO GALVANIZADO: El acero galvanizado nuevo debe limpiarse con solvente para quitar todos los tratamientos galvanizados posteriores, como el aceite, la grasa o la cera. El acero galvanizado envejecido o existente debe limpiarse bien para quitar todos los contaminantes de la superficie.

CON RECUBRIMIENTO ANTERIOR: Las superficies recubiertas anteriormente deben estar firmes y encontrarse en buenas condiciones. Los acabados muy lisos, rígidos o brillantes deben tratarse con abrasivos para crear un perfil de rugosidad. El esmalte acrílico uretano Metalmax Plus es compatible con la mayoría de los recubrimientos, sin embargo, se sugiere llevar a cabo una prueba de adherencia.

APLICACIÓN

Aplice únicamente cuando las temperaturas ambiental y de la superficie se encuentren entre 50-100 °F (10-38 °C) y la temperatura de la superficie sea de por lo menos 5 °F (3 C) por encima del punto de condensación (rocío). La humedad relativa no debe ser mayor al 85 %. Tenga en cuenta la temperatura de la superficie cuando la temperatura ambiente sea superior a los 90 °F (32 °C). El recubrimiento no debe aplicarse si la temperatura de la superficie es de 100 °F (38 °C) o superior. Garantice el ingreso de aire fresco durante la aplicación y secado. Metalmax Plus puede aplicarse directamente al metal sobre sustratos limpios. El Imprimante gris debe utilizarse para optimizar el rendimiento sobre acero oxidado. Use el Imprimante gris para optimizar la protección contra la corrosión o para proporcionar una capa de base que ayude a garantizar un acabado final uniforme.

COLORACIÓN

Las bases de coloración de Metalmax Plus pueden teñirse con:

colorantes a base de agua Rust-Oleum 2030 u otros colorantes universales de alta calidad, no obstante, estos colorantes aumentarán levemente los compuestos orgánicos volátiles, sin embargo, si se los utiliza en los niveles recomendados, los VOC no excederán los 100 g/l. Use los colorantes COLORTREND® PLUS 808 para mantener el contenido de VOC en cero.

La base blanco pastel acepta 2 oz (59 ml) de coloración.
 La base tintable acepta 4 oz (118 ml) de coloración.
 La base tintable Deep acepta 8 oz (236 ml) de coloración.
 La base tintable acepta 12 oz (354 ml) de coloración.

**Metalmax® Plus****Esmalte acrílico uretano DTM de alto brillo****APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)****RECOMENDACIONES DE EQUIPOS:**

BROCHA/PINCEL: use una brocha/pincel de cerdas sintéticas de buena calidad.

RODILLO: use una cubierta de rodillo de lanilla sintética de buena calidad.

PULVERIZACIÓN POR ATOMIZACIÓN DE AIRE:

Método Punta de fluido Salida de fluido Presión de atomizado

Presión	0,055-0,070	12-16 oz./min.	40-60 psi
Sifón	0,055-0,070	—	40-60 psi
HVLP (var.)	0,043-0,070	—	10 psi en la punta

Válvula de aire para la presión más elevada

MÉTODO AIRLESS:

Presión de fluido Punta de fluido Malla del filtro

2000-3000 psi	0,013-0,017	100
---------------	-------------	-----

DILUCIÓN

De ser necesario, diluya con agua limpia y fresca. No supere las 4 onzas de líquido por galón (118 ml cada 3,78 l).

LIMPIEZA

Limpie con agua y jabón y elimine todo el material de desecho de manera adecuada y de acuerdo con las normas de desechos locales. Consulte las normas ambientales locales para obtener el método adecuado de desecho y/o reciclado de pintura y vaciado de recipientes.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO**RESISTENCIA AL FROTE**

MÉTODO: ASTM D2486

RESULTADO: 200 ciclos

ENSAYO DE LAVABILIDAD Y ABRASIÓN

MÉTODO: ASTM D4828

RESULTADO: 5

FLEXIBILIDAD CÓNICA

MÉTODO: ASTM D522

RESULTADO: 180° en un mandril de 1/8"

PROHESIÓN (PROTECCIÓN Y ADHESIÓN) CÍCLICA (1 capa DTM)

Calificación 1-10 10=el mejor

MÉTODO: ASTM D5894, 500 horas

RESULTADO: 10 para ASTM D714 para la formación de ampollas

RESULTADO: 5 para ASTM D1654 para la corrosión

RESULTADO: 9 para ASTM D610 para la oxidación

RESISTENCIA AL IMPACTO (directo)

MÉTODO: ASTM D2794

RESULTADO: >240 lb (108 kg)

BRILLO A 60**

MÉTODO: ASTM D523

RESULTADO: 70-90 %

RESISTENCIA A LA PÉRDIDA DE BRILLO

MÉTODO: ASTM 4587, 500 horas

RESULTADO: $\Delta E = 0,70$

ADHESIÓN DEL RECUBRIMIENTO

MÉTODO: ASTM D3359

RESULTADO: CRS - 5B

Aluminio - 5B

Acero galvanizado - 3B

PODER DE COBERTURA

MÉTODO: ASTM D2805

RESULTADO: 0,99

** Los resultados promedio entre el blanco y el negro. Los valores son representativos de un rendimiento habitual para todos los colores.



Metalmax® Plus
Esmalte acrílico uretano DTM de alto brillo

PROPIEDADES FÍSICAS

Tipo de resina		Acrílico modificado de uretano
Tipo de pigmento		Varía según el color
Solventes		Agua
Peso	por galón	8,6-10,2 lb
	por litro	1,03-1,22 kg
Sólidos	por peso	36,1-39,0%
	por volumen	38,7-39,6%
Compuestos orgánicos volátiles		0 g/l
Espesor de película seca recomendado (Dry Film Thickness, DFT) por capa		1-3 mil (25-75 µ)
Película húmeda para alcanzar el DFT		2,5-7,5 mil (62,5-187,5 µ)
Cobertura teórica a 1 mil DFT (25 µ)		620-635 pies ² /gal. (15,2-15,6 m ² /l)
Cobertura práctica al DFT recomendado (se supone un 15 % de pérdida del material). Use este valor para calcular la cantidad de material.		175-540 pies ² /gal (4,3-13,3 m ² /l)
Tiempos de secado a 70-80 °F (21-27 °C) y 50 % de humedad relativa	Al tacto	30 minutos
	Manipulación	60 minutos
	Capa nueva	60 minutos
	Curado completo	7 días
Resistencia al calor seco		NC
Vida útil		3 años
Punto de inflamación		>200 °F (93 °C)
Información de almacenamiento		Proteja del congelamiento
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la Ficha de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS).

Se muestran los valores calculados y pueden variar ligeramente del material fabricado real.

Los datos técnicos y sugerencias para el uso incluidos en el presente son correctos a nuestro leal saber y entender, y se proporcionan de buena fe. Las declaraciones de este material no constituyen una garantía expresa ni implícita con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de los materiales están fuera de nuestro control, garantizamos que estos productos únicamente cumplen con nuestras normas de calidad, y nuestra responsabilidad, de haber alguna, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.