



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Febrero 2010

# Información de producto

## MASILLAS

## PRODUCTOS

Galvoplast 77 - Masilla Poliéster Polifuncional A656  
Iviplast 66 - Masilla Poliéster Flexible A652  
P.E. Stopper - Masilla Poliéster Standard A661  
Extra Light - Masilla Poliéster Ligera A659  
Putty V.B.A. Beige - Masilla Fina Acrílica Beige A242

Catalizador para A656, A652, A712 y A659 SHA305

GALVAPLAST 77 - A656  
IVIPLAST 66 - A652  
P.E. STOPPER - A661  
EXTRA LIGHT - A659  
PUTTY V.B. - A242

## DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**Galvoplast 77** es una masilla de poliéster de altas prestaciones para usos múltiples de gran calidad.

Ofrece una magnífica adherencia sobre cualquier tipo de soporte metálico, incluyendo superficies difíciles como galvanizados, electro-cincado, acero inoxidable, aluminio, fibra de vidrio. Fácil de aplicar, rápido secado y fácil lijado, Galvoplast 77 es particularmente versátil.

**Iviplast 66** es una masilla fina de 2 componentes flexible que proporciona excelente adherencia y flexibilidad tanto en sustratos plásticos rígidos, como deformables (consultar la guía de plásticos antes de utilizar). Tiene muy buena resistencia a impactos, ideal para trabajos en zonas bajas expuestas a estas agresiones.

**P.E. Stopper** es una masilla poliéster convencional que ofrece un rápido secado y fácil lijado. P.E. Stopper se puede aplicar en aceros convencionales, fibra de vidrio GRP y otros sustratos previamente imprimados.

**Extra Light** es una masilla de poliéster de 2 componentes de baja densidad que es excepcionalmente fácil de aplicar y de trabajar, cubriendo mejor las imperfecciones de la superficie. Liso y consistente, y ofreciendo buena flexibilidad y resistencia a impactos, la puede ser aplicada sobre cualquier metal imprimado con imprimación epoxi, superficies pintadas, fibra de vidrio y GRP.

**Putty V.B.A. Beige** es una masilla acrílica ligera de un componente adecuado para reparar rápidamente pequeños arañazos o imperfecciones de la superficie. V.B.A. Putty puede ser usado sobre pintura, imprimación o masilla, y es ideal para los pequeños defectos de preparación.

Estos productos son solo para uso profesional.

RLD185V  
Página 1 de 5

## PREPARACION DEL SOPORTE

La tabla indica aquellas superficies sobre las que se puede aplicar directamente masilla, y el grado de abrasivo adecuado.

	<b>Galvoplast 77 A656</b>	<b>Putty V.B.A. Beige</b>	<b>Iviplast 66 A652</b>	<b>P.E. Stopper A661</b>	<b>Extra Light A659</b>
Pintura	Si <i>P360</i>	Si <i>P360</i>	No	Si <i>P360</i>	Si <i>P360</i>
Acero sin tratar	Si <i>P80-120</i>	Si <i>P80-120</i>	No	Si <i>P80-120</i>	Si <i>P80-120</i>
Acero galvanizado	Si <i>scotchbrite</i>	Si <i>scotchbrite</i>	No	Ver nota (1)	Ver nota (1)
Aluminio	Si <i>P120-240</i>	Si <i>P120-240</i>	No	Ver nota (1)	Ver nota (1)
Fibra de vidrio & GRP	Si <i>P360</i>	Si <i>P360</i>	No	Si <i>P360</i>	Si <i>P360</i>
Plásticos	No	No	Si <i>scotchbrite</i>	No	No
Masilla Poliéster	-	-	-	-	-

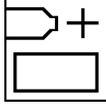
Nota (1). Estas masillas no deben ser aplicadas directamente a la superficie del metal, pero pueden ser usadas una vez la superficie ha sido imprimada (ej. D8095 Aparejo Epoxi Base disolvente o D8012 Aparejo epoxi al agua).

---

## LIMPIEZA DEL SUSTRATO



En todos los casos selección el limpiador PPG correcto y asegúrese que el sustrato está totalmente limpio antes de iniciar el trabajo. PPG cuenta con una amplia gama de productos de limpieza y desengrasado  
Véase hoja técnica **Deltron Limpiadores RLD63V**.

<b>GUIA DE APLICACION</b>				
	<b>A656</b>	<b>Ivoplast 66 A652</b>	<b>P.E. Stopper A661</b>	<b>Extra Light A659</b>
<i>Selección del catalizador at 5 - 10°C at 10 - 20°C at 20 - 30°C</i>	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% por peso	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% por peso	3.0% 2.0% 1.0% por peso	2.5-3.0% 2.0-2.5% 1.5-2.0% por peso
<i>Mezcla:</i> 	Mezclar el catalizador junto a la masilla hasta conseguir una pasta homogénea..			
<i>Vida útil :</i> at 5 - 10°C at 10 - 20°C at 20 - 30°C	8-12min 7-10min 5-10min	8-12min 7-10min 5-10min	8-10min 6- 9min 5- 9min	8-12min 7-10min 5-10min
<i>Aplicación :</i> 	Utilizar preferiblemente con espátula			



<b>SECADO</b>				
	<b>A656</b>	<b>Iviplast 66 A652 (Minutes)</b>	<b>P.E. Stopper A661 (Minutes)</b>	<b>Extra Light A659 (Minutes)</b>
<i>Secado y lijado at :</i>				
<i>5 - 10°C</i>	35-45	35-45	25-30	35-45
<i>10 - 20°C</i>	30-40	30-40	20-25	30-40
<i>20 - 30°C</i>	20-30	20-30	15-20	20-30
				
<i>IR onda media</i>	5-6	No utilizar	5-6	5-6
<i>IR onda corta</i>	4-5	No utilizar	4-5	4-5
<i>Nota :</i>	Antes de lijar con las masillas poliéster 2K (A656, A652, A661 ó A659), se recomienda limpiar la superficie masillada con disolvente rápido Deltron D808. Esto reduce el riesgo de embozamiento de la lija.			
<i>Lijado en seco: Grano papel</i>	P80 Seguido por P120 Seguido por P240	P80 Seguido por P120 Seguido por P240	P80 Seguido por P120 Seguido por P240	P80 Seguido por P120 Seguido por P240

<b>REPINTADO</b>				
	<b>A656/A722 (Minutes)</b>	<b>Iviplast 66 A652 (Minutes)</b>	<b>P.E. Stopper A661 (Minutes)</b>	<b>Extra Light A659 (Minutes)</b>
				
<i>Tiempo de repintado a 20C:</i>	30	60	40	40
<i>Repintado con:</i>	Cualquier aparejo PPG 2K	Imprimación para Plásticos de PPG	Cualquier aparejo PPG 2K	



---

## RENDIMIENTO Y LIMITACIONES

Adicionar y respetar siempre las mezclas recomendadas, añadiendo el catalizador indicado. No intentar acelerar el tiempo de secado añadiendo más catalizador porque esto produciría defectos de mayor importancia en la película de pintura, tales como porosidad, sangrado del peróxido, retraso en el secado y defectos de brillo entre otros.

Evitar el contacto del agua con masillas poliéster de 2 componentes. Lijar siempre en seco. Si es posible secar con temperatura en horno o con lámparas de infrarrojos IR. El lijado con agua produce defectos de microblistering y posteriores problemas en el acabado.

Una vez mezclado el catalizador con la masilla, no introducir la mezcla dentro del envase. Evitar el contacto de las herramientas utilizadas para la mezcla (espátula) una vez mezclado el catalizador y la masilla con el resto del bote de masilla.

A excepción de la masilla Putty V.B.A Beige A242, no se recomienda repintar sobre estos productos directamente con un color de acabado. Antes de repintar utilizar el aparejo indicado D839 Prima ó D836/D838 Koba (para más referencia de estos productos consultar la ficha técnica para detalles de preparación de superficies).

Almacenar en lugar frío y ambiente seco. No exponer a los rayos solares. Después del uso, asegurarse que el envase está correctamente cerrado.

---

## INFORMACION VOC

El límite de la UE para estos productos (categoría de producto: IIB.b) listos al uso es de máximo 250g/litre.

El contenido VOC de este producto listo al uso es de 250g/litre.

Dependiendo del modo de uso, el contenido VOC de este producto puede ser inferior al especificado por el código de la UE

---

## SEGURIDAD E HIGIENE

**Estos productos son sólo para el pintado profesional del automóvil** y no para otros usos que los especificados. La información en esta Ficha Técnica se basa en el conocimiento científico y técnico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para asegurar la idoneidad del producto al propósito requerido.

Para información de Seguridad e Higiene por favor consultar las Hojas de Seguridad, también disponibles en: [www.refinishppg.com](http://www.refinishppg.com)

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2**  
**08191 Rubi (Barcelona)**  
**España**  
**Tel: +34 93 565 03 25**



DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc.  
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..



Estos productos son solo para uso profesional.

RLD185V

Página 5 de 5