

SISTEMA 6100**IMPRIMANTE PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL****DESCRIPCIÓN Y USOS**

Es un imprimante alquídico modificado, bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC) y de secado rápido para mantenimiento industrial. Aplique dos capas del producto sobre acero limpio, oxidado y desgastado en entornos industriales de leves a moderados. No debe utilizarse sobre acero galvanizado.

PRODUCTOS

De 1 galón	De 5 galones	Descripción
206329	206330	Imprimante rojo
206331	206332	Imprimante gris

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS**ACABADO FINAL RECOMENDADO**

Sistema V6400 Esmalte alquídico DTM 340 VOC

APLICACIÓN DEL PRODUCTO**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

TODAS LAS SUPERFICIES: Elimine todos los contaminantes químicos, sal, aceite, grasa y suciedad limpiando la superficie con un detergente comercial u otro limpiador apropiado. Las áreas con moho/hongo deben limpiarse con una solución de tres partes de agua y una de cloro o una solución blanqueadora. Enjuague bien con agua dulce y deje secar por completo. Todas las superficies deben estar secas y libres de polvo al momento de la aplicación.

ACERO: Se requiere una limpieza con una herramienta manual (SSPC-SP-2) o herramienta eléctrica (SSPC-SP-3) para quitar todo el óxido suelto, escamas de óxido de hierro y recubrimientos previos deteriorados. Se recomienda limpiar con un chorro abrasivo hasta alcanzar un grado comercial mínimo (SSPC-SP-6, NACE 3) con un perfil de rugosidad de 1-2 mil (25-50µ) para obtener el mejor rendimiento. Deben aplicarse dos capas de imprimante sobre el acero limpiado con chorro abrasivo.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO**APLICACIÓN**

Aplique únicamente cuando las temperaturas ambiente y de la superficie se encuentren entre 32-100°F (0-38°C). La temperatura de la superficie tiene que ser de al menos 5°F (3°C) por encima del punto de condensación (rocío).

RECOMENDACIONES DE EQUIPOS

BROCHA/PINCEL: Para retoques únicamente. Use una brocha/pincel de cerdas sintéticas o naturales de buena calidad.

PULVERIZACIÓN POR ATOMIZACIÓN DE AIRE:**Método Punta de fluido Salida de fluido Atomizado**

Presión	0.055-0.070	16 oz./min.	25-60 psi
Sifón	0.055-0.070	—	25-60 psi
HVLP (var.)	0.043-0.070	8-14 oz./min.	60-90 psi*

*(10 psi máximo en la punta)

MÉTODO AIRLESS:

Presión de fluido	Punta de fluido	Malla del filtro
1600-2400 psi	0.013-0.017	100

DILUCIÓN

BROCHA/PINCEL: Generalmente no se requiere.

PULVERIZACIÓN POR ATOMIZACIÓN DE AIRE: Diluyente 333402: usar hasta el 20 % por volumen.

MÉTODO AIRLESS: Por lo general, no se requiere el diluyente 333402. De ser necesario, usar hasta el 5 % por volumen.

LIMPIEZA

Diluyentes 633402, 333402 o alcoholes minerales.

DATOS TÉCNICOS



SISTEMA 6100 IMPRIMANTE PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

PROPIEDADES FÍSICAS

		IMPRIMANTE PARA MANTENIMIENTO INDUSTRIAL
Tipo de resina		Alquídico modificado con aceite
Tipo de pigmento		Silicato de magnesio, carbonato de calcio
Solventes		Hidrocarburos alifáticos
Peso	por galón	13.3-13.6 lbs.
	por litro	1.60-1.63 kg
Sólidos	por peso	79.0-79.6 %
	por volumen	57.8 %
Compuestos orgánicos volátiles		<340 g/l (2.8 lbs./gal.)
Espesor de película seca recomendado (Dry Film Thickness, DFT) por capa		1.5-2.5 mils (37.5-62.5 μ)
Película húmeda para alcanzar el DFT (material sin diluir)		2.5-4.5 mils (62.5-112.5 μ)
Cobertura teórica a 1 mil DFT (25 μ)		930 sq.ft./gal (22.9 m ² /l)
Cobertura práctica al DFT recomendado (se supone un 15 % de pérdida del material)		315-525 sq. ft./gal. (7.7-12.9 m ² /l)
Tiempos de secado a 70-80°F (21-27°C) y 50 % de humedad relativa	Seco al tacto	15-30 minutos
	Manipulación	1 hora
	Capa nueva	4 horas
Resistencia al calor seco		212°F (100°C)
Vida útil		5 años
Información de seguridad		¡ADVERTENCIA! EXTREMADAMENTE INFLAMABLE. PUEDE PROVOCAR LLAMARADAS. CONTENIDO BAJO PRESIÓN. VAPOR NOCIVO. PARA USO INDUSTRIAL O COMERCIAL ÚNICAMENTE. CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES Y LAS LATAS LITOGRAFIADAS PARA OBTENER INFORMACIÓN MÁS COMPLETA DE SEGURIDAD.

Se muestran los valores calculados y pueden variar ligeramente del material fabricado real.

Los datos técnicos y las sugerencias para el uso incluidos en el presente son correctos a nuestro leal saber y entender, y se proporcionan de buena fe. Las declaraciones de este material no constituyen una garantía expresa ni implícita con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de los materiales están fuera de nuestro control, garantizamos que estos productos únicamente cumplen con nuestras normas de calidad, y nuestra responsabilidad, de haber alguna, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.